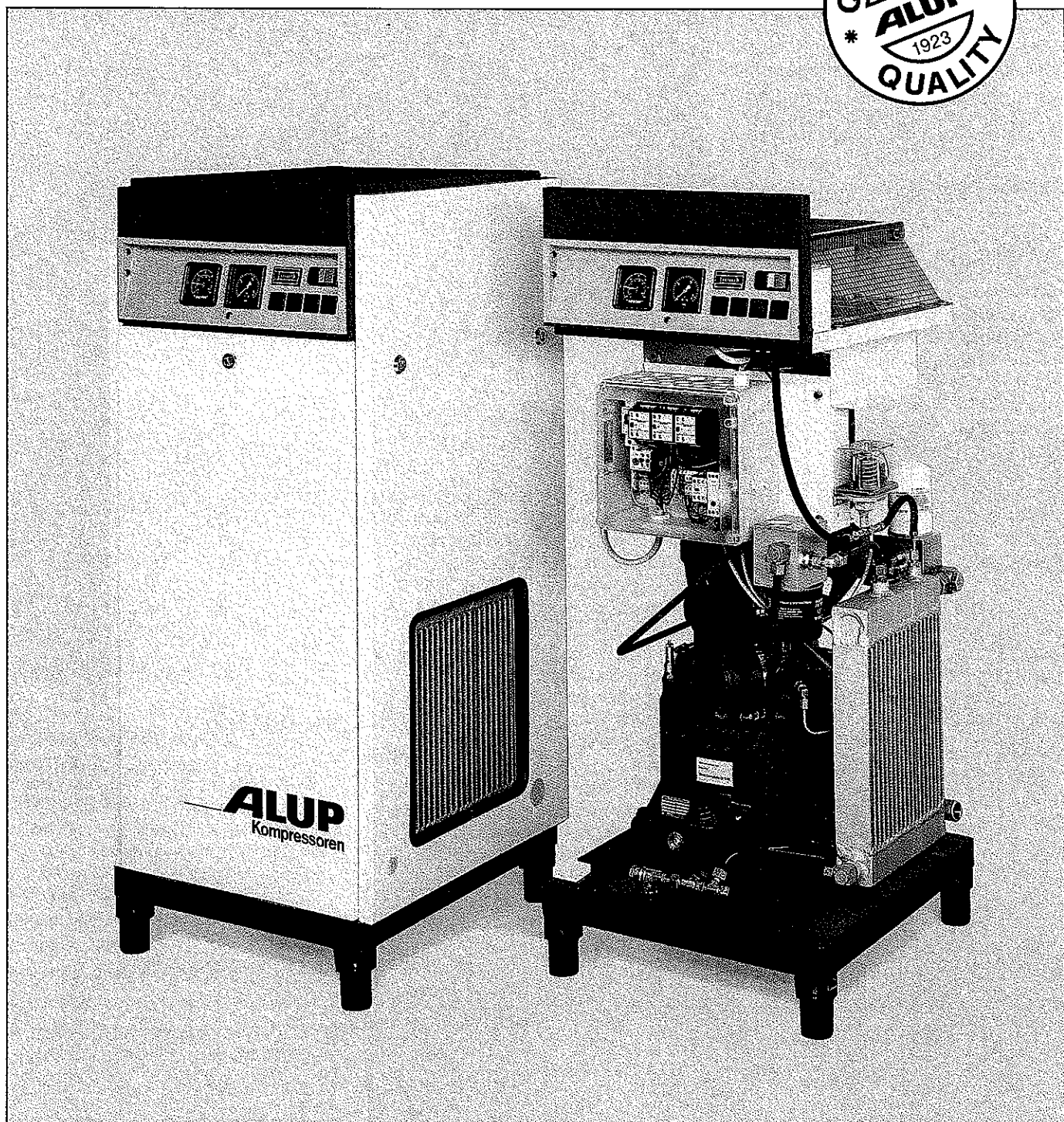


Druckluft bringt uns weiter.

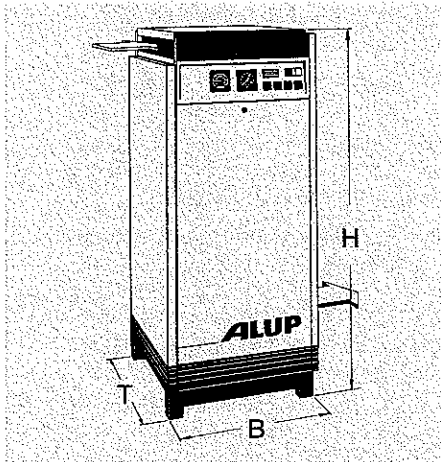
ALUP
Kompressoren

Schraubenkompressoren Baureihe SCD – Turmbauart 0,5–1,5 m³/min und 4–11 kW

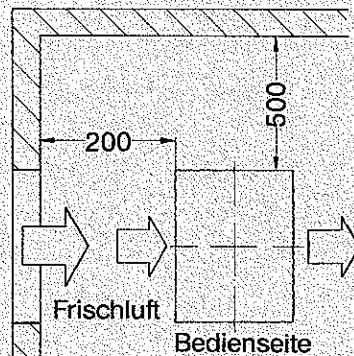


Schraubenkompressoren Baureihe SCD in 11 Leistungsvarianten:

Turmbauweise.
Raumsparend.



Mindest-Wandabstand für
Wartung und Frischluft



Erläuterungen zu den technischen
Daten.

- 1) Verdichtungsenddruck
 p_e = Betriebsüberdruck
- 2) Bei maximalem Verdichtungs-
enddruck.
- 3) Geräuschpegel gemessen
nach DIN 45 635.

Typ	Verdichtungs- enddruck ¹⁾ max. p_e bar	Volumen- strom ²⁾ nach DIN 1945 $m^3/min.$	Motor- Nenn- leistung kW	Druckluft Anschluß Zoll	Abmessungen			Gewicht ca. kg	Kühlluft- menge m^3/h	Geräusch- ³⁾ pegel dB(A)
					T mm	B mm	H mm			
SCD 5-8	8	0,50							64	
SCD 5-10	10	0,48	4	R 3/4"	600	550	1320	200	1200	64
SCD 8-8	8	0,71							64	
SCD 8-10	10	0,68	5,5	R 3/4"	600	550	1320	200	1700	64
SCD 8-13	13	0,45							64	
SCD 10-8	8	1,00							70	
SCD 10-10	10	0,98	7,5	R 3/4"	600	550	1320	210	2300	70
SCD 10-13	13	0,64							64	
SCD 15-8	8	1,44							70	
SCD 15-10	10	1,41	11	R 3/4"	600	550	1320	210	3300	70
SCD 15-13	13	0,94							70	

Bei höherem Leistungsbedarf fragen Sie bitte nach ALUP-Schraubenkompressoren mit Riemenantrieb oder Getriebe.

ALUP plant und liefert
Druckluft-Stationen mit

- Volumenströmen bis 70 $m^3/min.$
- Motorleistungen bis 400 kW,
- hohen Qualitätsansprüchen,
- hoher Wirtschaftlichkeit,
- langer Lebensdauer.

Alles für Druckluft:

- Kolben- und Schraubenkompressoren,
- Kältetrockner,
- Hochleistungsfilter,
- Wärmerückgewinnungssysteme,
- Druckluftbehälter,
- Zubehör.

ALUP-Kompressoren GmbH
Postfach 11 61 · Adolf-Ehmann-Str. 2
D-7316 Köngen (Germany)

☎ Zentrale (070 24) 80 20	☎ Vertrieb (070 24) 80 22 40	☎ Service (070 24) 80 22 50
Telefax (070 24) 80 2106	Teletex 702 413	Telex 17702 413

Ihr Fachberater:

Bewährtes Funktionsprinzip.

E-Motor und Verdichterstufe direkt gekuppelt. Geringe Energieverluste. Fundamentfrei: Aufstellen, anschließen, betreiben. Durch Turmbauweise extrem platzsparend. Äußerst leicht zu warten.

Der Antrieb

Der Drehstrom-Asynchron-Motor (5) ist mit dem ölgefluteten Schraubenverdichterblock (4) direkt gekuppelt.

Der Luftweg

Die angesaugte Luft wird in einem Feinfilter (2) mit einem sehr hohen Abscheidegrad gereinigt. Der Ansaugregler (3) führt dem Verdichterblock die Luft zu und steuert das Verdichtersystem. Das Herz des Verdichters (4) ist das Rotorpaar (Abb. 2). Die asymmetrischen Profile sind hinsichtlich Spaltlänge, Fördervolumen und spezifischem Energiebedarf optimiert. Zur Herstellung werden modernste Verfahren eingesetzt, ständige Kontrollen sichern die gleichbleibend hohe Qualität, d. h. lange Lebensdauer und hoher Wirkungsgrad. Das aus dem Verdichter austretende Luft-Öl-Gemisch wird in mehreren Stufen so gründlich getrennt, daß der Restölgehalt der Druckluft nur noch 2 – 4 mg/m³ beträgt.

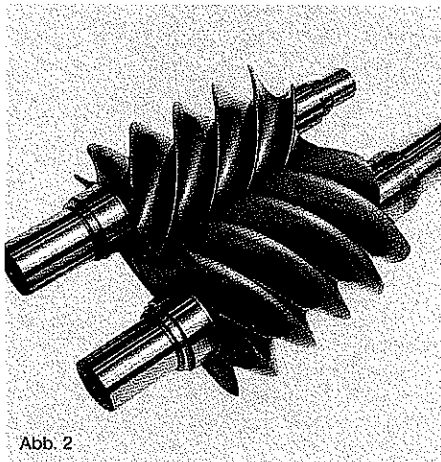


Abb. 2

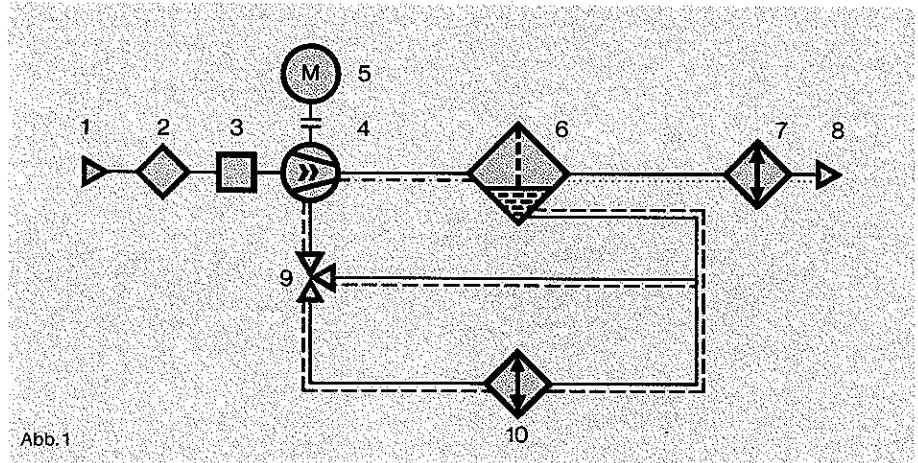


Abb. 1

Funktionsprinzip

Der Ölkreislauf

Das in den Verdichter eingespritzte Öl dient zur Kühlung der sich beim Verdichtungsprozess erhaltenden Luft, der Schmierung von Rotoren und Lagern sowie der Spaltabdichtung zwischen den Rotoren und zum Gehäuse hin. Der Ölumlaufl erfolgt durch das Druckgefälle, das zwischen Gehäuse und Einspritzstelle am Verdichterblock besteht. Aus Sicherheitsgründen wird für alle ölführenden Leitungen Stahlrohr verwendet.

Vor dem Einspritzen durchfließt das Öl einen temperaturgesteuerten Regler (9), der den Ölstrom über den Ölkühler (10) oder im Bypass zum Verdichter zurück führt. Vor Eintritt in die Verdichterstufe wird das Öl gefiltert.

- 1) Luft-Eintritt
- 2) Ansaugfilter
- 3) Ansaugregler
- 4) Verdichterblock
- 5) Elektromotor-Antrieb
- 6) Separator
- 7) Druckluftkühler
- 8) Druckluft-Austritt
- 9) Öltemperatur-Regler
- 10) Ölkühler

- Öl-Luft-Gemisch
- - - Öl-Kreislauf
- Druckluft

Die Kühlung

ALUP-Schraubenkompressoren der Baureihe SCD sind luftgekühlt. Ein direkt auf der Motorwelle sitzender Ventilator drückt die Kühlluft über den Motor und durch den Aluminium-Blockkühler (7). Die Temperatur der bei (8) austretenden Druckluft liegt bei 10 – 13° C über der Umgebungstemperatur.

Zuverlässig, betriebssicher.

Fast 7 Jahrzehnte kompetent in Druckluft.
Neuester technischer Stand.
ALUP-Qualität aus moderner Fertigung.

Überzeugende Vorteile

1 Hohe Lebensdauer

- Schalldämm-Material mit Glas-seide-Beschichtung:
Nicht brennbar.
Staub- und ölnempfindlich.
- Hoher Luftfilterabscheidegrad:
Lange Ölstandzeiten und
gute Schmierung.
- Kassettenverkleidung aus kunst-stoffbeschichtetem Stahlblech.
- Drehstrom-Asynchronmotor,
Schutzart IP 54.
- Erprobte Technik.

2 Niedrige Betriebskosten

- Hoher Wirkungsgrad.
- Niedrige strömungsabhängige
Druckverluste.
- Wartungsarm.
- Gut zugänglich, da Kassetten-
verkleidung leicht abnehmbar.
- Geringer Raumbedarf.
- Geringer Energiebedarf.

3 Vorteilhaftes Preis-/ Leistungsverhältnis

- Einsetzbar bis +40° C
Umgebungstemperatur.

4 Umweltfreundlich

- Superschalldämmung
serienmäßig.
- Niedriger Restölgehalt, 2–4 mg/m³.
- Geräuscharm.
- Druckluft-Temperatur nur 10–13° C
über der Umgebungstemperatur.

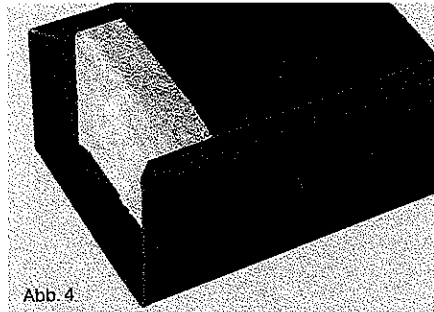


Abb. 4

Superschallgedämmte Isolierung

5 Einfache Bedienung

- Ein-/Austaster.
Anzeige von
Betriebsbereitschaft.
- Verdichtungs-Endtemperatur.
- Netzdruck.
- Betriebsstunden.
- Alle Funktionselemente leicht und
in Sekunden zugänglich.
- Armaturen in ergonomisch
richtiger Bedienungslage.

6 Hohe Betriebssicherheit

- Überwachung von
- Motorstrom
 - Endtemperatur
 - Enddruck
 - Sammelstöranzeige

- Öltemperaturregler für die
optimale Betriebstemperatur.
- Leistungsstarker, integrierter Kühl-
luftventilator zur Kühlung des
Kompressors sowie der Druckluft
über ein Kühlsystem mit Block-
kühler aus Aluminium.
- Alle ölführenden Leitungen aus
Stahlrohr.

7 Erhöhte Sicherheit und Wirtschaftlichkeit auf Wunsch

- Motor-Vollschutz.
- Automatik-Steuerung.

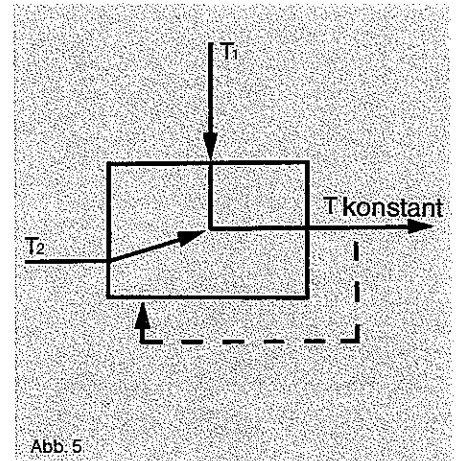


Abb. 5

Öltemperaturregler (Prinzip)

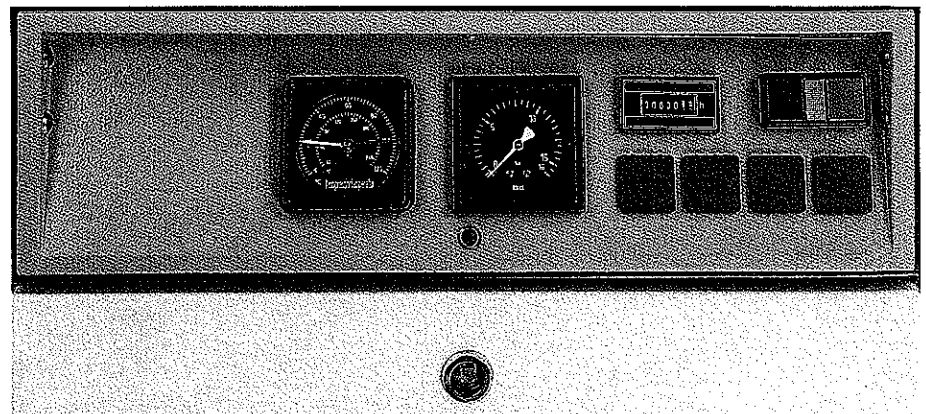


Abb. 6

Armaturen in ergonomisch richtiger Bedienungslage