



SISTEMI IDRONICI



IDR05-CT

Passione tecnologica.
Rispetto per l'ambiente.





Presente sul mercato dal 1924, **DAIKIN Industries Ltd.** è la multinazionale giapponese leader mondiale nei sistemi di climatizzazione fissa.

Con un fatturato di oltre 4,7 miliardi di Euro e più di 17.000 dipendenti, Daikin fonda il suo successo su un'estesa struttura industriale e commerciale: ad oggi conta 25 centri di produzione e le sue filiali, ben 121, sono presenti in tutto il mondo.



Nel 1973 si insedia in Europa fondando la prima unità produttiva ad Ostenda, Belgio. Nasce ufficialmente **Daikin Europe NV**.



La **filiale italiana**, in particolare, ben interpreta lo spirito vincente di Daikin Industries, raggiungendo il 18% dell'attuale quota di mercato.

La sede nazionale di **Daikin Air Conditioning Italy S.p.A.** è a **San Donato Milanese (MI)**.





Il rispetto dell'ambiente

Uno **spirito verde** guida le scelte di Daikin, da sempre impegnata in attività che garantiscono la qualità dell'aria e **la preservazione dell'ambiente**.

Daikin ha aderito con largo anticipo alla **Direttiva Europea** contro l'impiego di sostanze nocive per lo strato di ozono e alle disposizioni contenute nel **protocollo di Kyoto**.

In all of us,
a green heart



I nuovi gas refrigeranti

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato **i refrigeranti verdi R-407C e R-134a**.

Entrambi i refrigeranti appartengono alla classe HFC e non contengono atomi di cloro, quindi non danneggiano la fascia di ozono in caso di dispersione.

I refrigeranti **R-134a** e **R-407C** si utilizzano ottimizzati in funzione della tipologia di refrigeratore e della sua potenza.

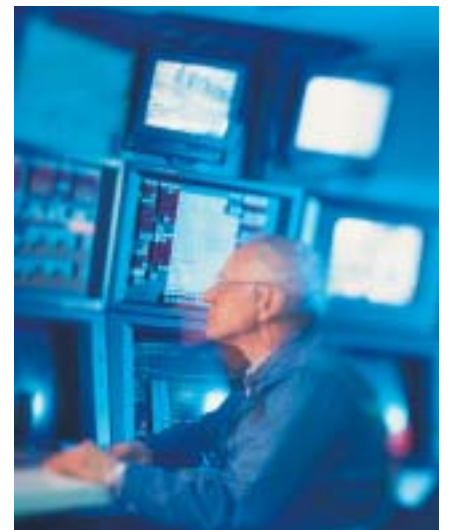


Controllo totale

La progettazione, i test, la costruzione di tutti i refrigeratori ad acqua vengono effettuati presso la sede europea Daikin di Ostenda, in Belgio. Tuttavia, alcuni componenti, come le combinazioni compressore/refrigerante vengono ancora progettate inizialmente da Daikin Industries in Giappone.

La filosofia costruttiva Daikin è orientata al raggiungimento dello standard di produzione **"zero-difetti"**, tanto che al personale della linea di produzione viene chiesto di effettuare controlli preventivi e procedure test (es: prove di tenuta acqua). La qualità dei prodotti Daikin presenti e futuri dipende da questa efficace interazione tra tutti gli stadi del ciclo di sviluppo e produzione.

Tutti i refrigeratori Daikin di grandi dimensioni sono conformi all'attuale normativa sui recipienti in pressione (PED, UDT, RLK, AB-Staten).



I sistemi di refrigerazione Daikin offrono soluzioni create su misura per ogni applicazione di carattere industriale.



Daikin propone una gamma di potenti sistemi di refrigerazione, particolarmente utili nei processi industriali, ad esempio nei cicli di raffreddamento all'interno di aziende ittiche, di cantine, nel trasporto marittimo, agricolo, farmaceutico.

I Chiller Daikin sono adatti ad **applicazioni civili**, ad applicazioni di **processo** e ad applicazioni **speciali** grazie ad un ampio range di funzionamento e alla versatilità delle macchine e alle innumerevoli opzioni che fanno parte dello standard costruttivo.

A completamento della gamma idronica nelle applicazioni civili (o di comfort) come hotel, uffici e/o ristoranti, Daikin offre una serie completa di **Fan Coils** (ventilconvettori).

Questo catalogo presenta tutti i refrigeratori Daikin con sistemi raffreddati ad aria e ad acqua, sistemi con condensatore remoto, nonché i terminali (fan coils).

6	PORTFOLIO PRODOTTI
8	TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTENTE
10	SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA
12	EUWA*-KAZW
14	EUWY*-KAZW
16	EUWAC-FZW
18	EUWA-HZW
19	EHMC30A-
20	EUWA*-BZ6Y
22	EUWY*-BZ6Y
24	EUWA-MZY
25	EUWA-KBXY
26	SISTEMI RAFFREDDATI AD ACQUA
28	EUW-KZW
30	EUW-MAXY
32	CONDENSATORE REMOTO
33	EUWL-MAXY
34	UNITÀ FAN COIL
38	FWV/FWL/FWM01-10C/FWD04-18A
39	OPZIONI FWV/FWL/FWM - OPZIONI FWD
40	TABELLE GLICOLE - CONDIZIONI DI MISURAZIONE



Portfolio prodotti

Una vasta gamma di prodotti per l'industria e la climatizzazione

		Ventilatore	Riferimento	Refrigerante		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
TIPO CONDENSATORE	ARIA	Assiale	EUWA* 5-24KAZW EUWA30-35HDZ	R-407C												
			EUWY* 5-24KAZW	R-407C												
			EUWA* BZ6Y	R-407C												
		EUWY* BZ6Y	R-407C													
		EUWA40-200MZY	R-407C													
		EUWA-KBXY	R-134a													
	Centrifugo	EUWAC5-10FZW	R-407C													
	ACQUA		EUW5-24KZW EUW32-72HZW	R-407C												
		EUW(L)40-200MAXY	R-134a													



EUWA/Y*-KAZW

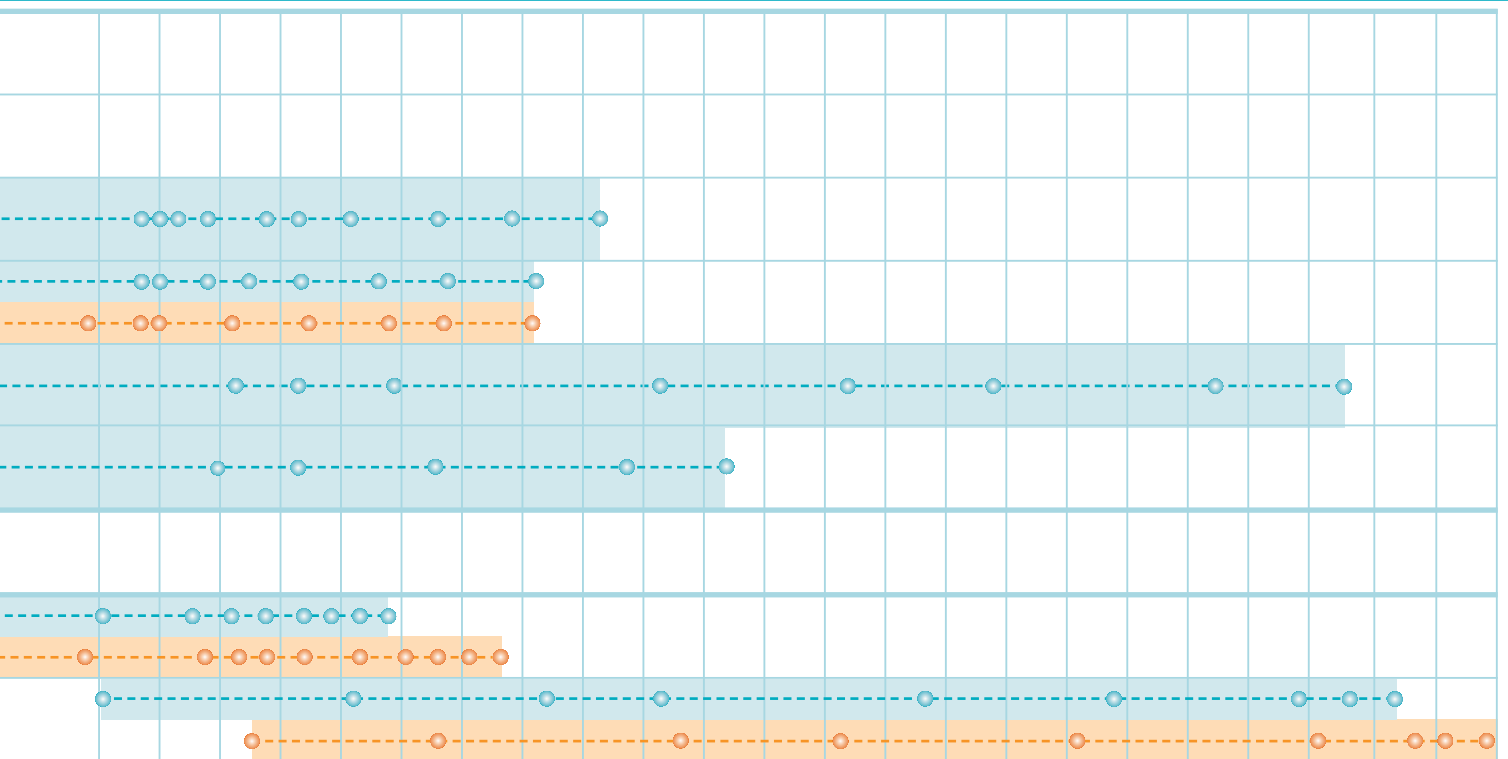


EUWA/Y*-BZ6Y



EUW(L)-MAXY

120 130 140 160 180 200 220 240 260 280 300 320 340 360 380 400 420 440 460 480 500 550 600 700



Tecnologia al servizio dell'utente

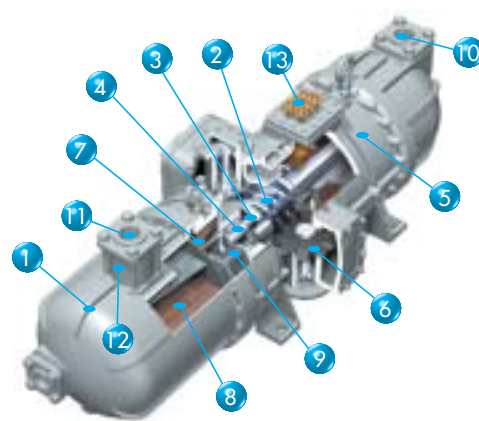
Due tipi di compressore per tutte le applicazioni

Compressore monovite quando si richiede grande potenza

Il cuore dei refrigeratori Daikin con potenze elevate è il compressore semiermetico monovite, in grado di soddisfare le richieste anche delle applicazioni più esigenti, in termini di potenza, prestazioni, manutenzione. Estremamente affidabile per lunghi periodi di funzionamento, questo sistema richiede ispezioni periodiche solo dopo ben 40.000 ore di funzionamento, che equivalgono a 4,5 anni di funzionamento **24h/24 e 365 giorni all'anno**. È stato progettato per applicazioni che adottano i nuovi refrigeranti **R-134a e R-407C**.

Caratteristiche:

- Semplice, compatto e robusto
- Campo di parzializzazione della capacità del compressore estremamente ampio, con bilanciamento delle forze assiali e radiali grazie alla compressione simmetrica ottenuta utilizzando un rotore singolo e due satelliti a depressione
- I satelliti in materiale polimerico resistente all'usura permettono di ridurre l'attrito: ciò significa meno usura e meno perdite di potenza. I satelliti sono garantiti per 100.000 ore di funzionamento
- Non è necessaria la pompa dell'olio – il compressore a vite è raffreddato e reso ermetico rispetto al resto dell'impianto grazie all'iniezione di olio e refrigerante, pertanto è in grado di garantire una temperatura d'esercizio costante per tutta la durata del sistema nonché di ridurre il gioco del rotore, in modo da assicurare maggiore precisione ed efficienza di compressione
- Il livello di vibrazioni estremamente basso garantisce un'usura del sistema fortemente ridotta e un basso livello sonoro
- Valvola d'intercettazione mandata standard
- Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza
- Avviatore a stella-triangolo con relè bassa corrente di spunto compreso nella versione standard



COMPRESSORE MONOVITE

- 1 Pannellatura
- 2 Rotore a vite
- 3 Valvola a cassetto
- 4 Cuscinetto
- 5 Motore
- 6 Rotore secondario
- 7 Sbrinatori (separatori olio)
- 8 Separatore olio 2° stadio
- 9 Filtro ritorno olio
- 10 Aspirazione refrigerante
- 11 Mandata refrigerante
- 12 Valvola di non ritorno
- 13 Terminale compressore + CTP

Compressore Scroll, per il controllo della capacità

I refrigeratori Daikin di dimensioni più piccole sono progettati attorno al compressore ermetico Scroll Daikin. Questo compressore è stato progettato per applicazioni che adottano il refrigerante R-407C.

Caratteristiche:

- Semplice, compatto e robusto
- Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza dell'espansione volumetrica
- Basso livello sonoro
- Bassa corrente di spunto



Esploso Compressore Scroll

Trattamento anticorrosione

Tutti i condensatori dei refrigeratori raffreddati ad acqua vengono sottoposti al trattamento anticorrosione.

Ciò permette di migliorare notevolmente la resistenza alla pioggia acida e alla corrosione salina. In base alle potenze e ai modelli, i trattamenti applicati sono i seguenti:

Trattamento a base di acrilico

Questa procedura viene utilizzata per tutti i refrigeratori raffreddati ad acqua con potenze tra 10 e 50 kW. Le alette in alluminio sono rivestite in resina acrilica e rifinite con uno strato idrofilo.

Trattamento in resina epossidica nera

Utilizzato per i refrigeratori da 62 a 238 kW, con compressori tipo Scroll e raffreddati ad aria. Le alette in alluminio sono rivestite in resina epossidica nera.

Cromatura

Questo trattamento è utilizzato per i refrigeratori con compressore a vite e capacità comprese tra 110 e 540 kW. Per questo condensatore sono utilizzate alette in alluminio e tubi in rame. Dopo aver superato la prova di tenuta, i componenti sono immersi in una vasca di cromatura.



Esempio di trattamento anticorrosione



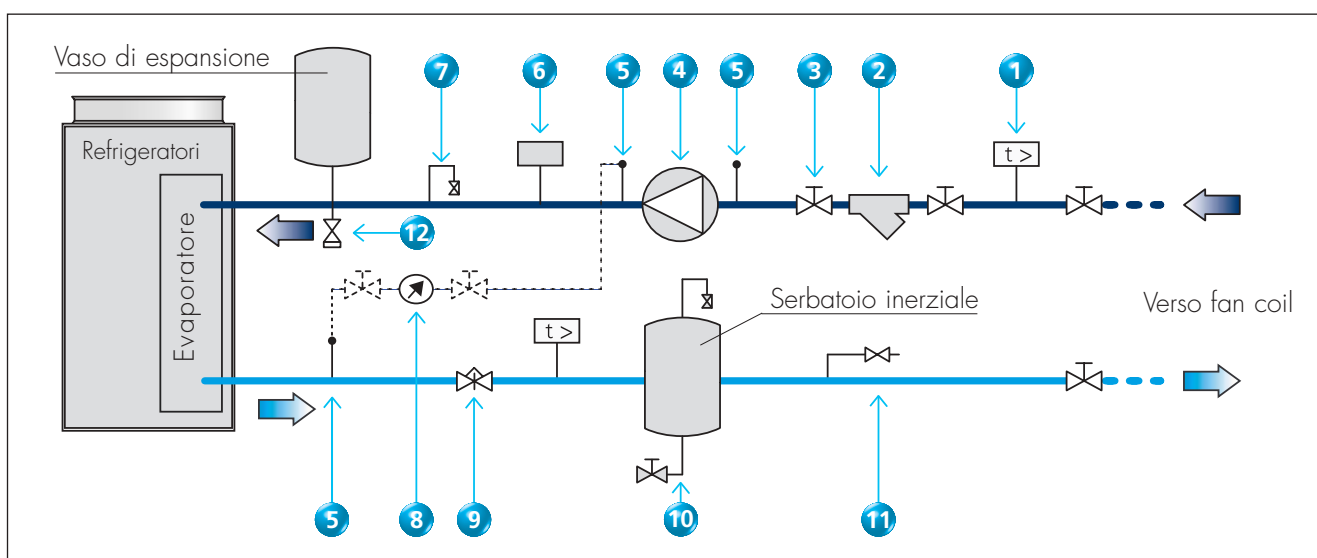
Sistemi raffreddati ad aria

I refrigeratori raffreddati ad aria sono spesso usati nel mercato dei sistemi ad acqua refrigerata.

La nuova gamma **HYDROCUBE**, facile e veloce da installare, è disponibile nelle versioni con o senza serbatoio inerziale, con o senza centralina idraulica.



Schema idraulico applicazioni di raffreddamento per il massimo comfort



- | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 1 Sensore di temperatura | 5 Attacco pressione | 9 Valvola regolatrice pressione |
| 2 Filtro | 6 Flussostato | 10 Valvola di scarico |
| 3 Valvola di intercettazione | 7 Scarico | 11 Valvola di riempimento |
| 4 Pompa | 8 Manometro pressione | 12 Valvola di sicurezza |

EUWA*-KAZW

Sistemi raffreddati ad aria

Punti di Forza

- Modulo idraulico integrato (modelli B e P).
- Serbatoio inerziale integrato (modello B).
- Compressore Scroll Daikin.
- Sezionatore generale di serie.
- Flussostato acqua di serie.
- Filtro di serie.
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -15°C (controllo di condensazione di serie).
- Controller sequenza di fase di serie.
- Griglie di protezione di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione antigelo (ad eccezione delle opzioni ZH/ZL).
- Batteria del condensatore rivestita in PE.

Opzioni (montate in fabbrica)

- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C (ZH) o -10°C (ZL).
- Maggiorazione motore ventilatore (50 Pa).
- Maggiorazione pompa.

Accessori (kit)

- Manometri gas.
- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET).
- Interfaccia per controllo remoto.
- Serbatoio inerziale 200 l.

Controllo a microprocessore

- Regolatore.
- Controllo temperatura dell'acqua in entrata/uscita.

Contatti ingresso / Uscite disponibili




Ingresso

- ACCESO/SPENTO remoto.
- Contatto pompa.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Contatto relè pompa.
- Elenco allarmi.



	EUWAN (dotazione standard)
	EUWAP
	EUWAB

-   - Compressore Scroll
-    - Sezionatore generale
-    - Flussostato acqua
-    - Filtro
-    - Griglie di protezione del condensatore
-    - Funzionamento tutto l'anno
-   - Pompa
-   - Vaso di espansione
-   - Valvola di regolazione
-   - Drenaggio
-   - Manometro
-   - Valvola di scarico della pressione
-  - Serbatoio inerziale



EUWA*-KAZW



SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (solo raffr.) da 5 a 12

			EUWA*5KAZW			EUWA*8KAZW			EUWA*10KAZW			EUWA*12KAZW		
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità di raffreddamento		kW	11,3			17,9			22,5			26,5		
Potenza assorbita		kW	4,52	4,64		7,38	7,39		8,79	8,74		11,5	11,5	
EER			2,51	2,44		2,42	2,42		2,56	2,57		2,30	2,30	
Dimensioni (AxLxP) *		mm	1.230x1.290x734						1.450x1.290x734					
Peso dispositivo		kg	150	168	180	215	229	241	245	259	271	248	262	274
Peso in ordine di marcia		kg	152	171	239	218	232	300	248	262	330	251	265	335
Portata d'aria nominale		m ³ /min	160			170			170			170		
Velocità ventilatore		giri/min	2900			2900			2900			2900		
Livello potenza sonora		dBA	67			76			78			78		
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico											
Gradini di parzializzazione		%	0-100			0-100			0-100			0-100		
Numero di compressori			1											
Numero di circuiti frigoriferi			1											
Tipo di refrigerante			R-407C											
Alimentazione		Ph-Hz-V	3N-50-400											
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	5°C (-10°C opzionale) ~ 25°C											
	riscaldamento	°CBS	-15°C ~ 43°C											
Tipo condensatore			Batteria aletta incrociata, tubi Hi-X/ alette Waffle Louvre rivestite in PE											
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate											

IDRAULICA

Portata d'acqua	min.	l/min	16			26			32			38		
	nominale		32			51			64			76		
	max.		65			102			129			152		
Prevalenza utile	unità	kPa	-	205	-	154	-	123	-	105	-	105	-	105
Perdita di carico evaporatore		kPa	24			38			43			37		
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	54			85			108			126		
Volume serbatoio inerziale		l	-	55	-	55	-	55	-	55	-	55	-	55
Volume vaso di espansione		l	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	1 1/4			1 1/4			1 1/4			1 1/4		
	spurgo acqua	mm	ø15			ø15			ø15			ø15		

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (solo raffr.) da 16 a 24

			EUWA*16KAZW			EUWA*20KAZW			EUWA*24KAZW					
			N	P	B	N	P	B	N	P	B			
Capacità di raffreddamento		kW	37,0			46,6			55,3					
Potenza assorbita		kW	15,2	15,0		18,1	17,9		24,0	24,0				
EER			2,42	2,47		2,57	2,60		2,30	2,30				
Dimensioni (AxLxP) *		mm	1.321x2.580x734						1.541x2.580x734					
Peso dispositivo		kg	430	448	460	490	508	520	496	514	526			
Peso in ordine di marcia		kg	436	457	525	496	518	586	503	524	592			
Portata d'aria nominale		m ³ /min	340			340			340					
Velocità ventilatore		giri/min	2900			2900			2900					
Livello potenza sonora		dBA	79			81			81					
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico											
Gradini di parzializzazione		%	0-50-100											
Numero di compressori			2											
Numero di circuiti frigoriferi			2											
Tipo di refrigerante			R-407C											
Alimentazione		Ph-Hz-V	3N-50-400											
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	5°C (-10°C opzionale) ~ 25°C											
	riscaldamento	°CBS	-15°C ~ 43°C											
Tipo condensatore			Batteria aletta incrociata, tubi Hi-X/ alette Waffle Louvre rivestite in PE											
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate											

IDRAULICA

Portata d'acqua	min.	l/min	52			67			79			
	nominale		106			134			158			
	max.		212			267			317			
Prevalenza utile	unità	kPa	-	187	-	137	-	100	-	100	-	100
Perdita di carico evaporatore		kPa	22			22			22			
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	88			111			132			
Volume serbatoio inerziale		l	-	55	-	55	-	55	-	55	-	55
Volume vaso di espansione		l	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2			2			2			
	spurgo acqua	mm	ø15			ø15			ø15			

EUWY*-KAZW

Sistemi raffreddati ad aria

Punti di forza

- Modulo idraulico integrato (modelli B e P).
- Serbatoio inerziale integrato (modello B).
- Compressore Scroll Daikin.
- Sezionatore generale di serie.
- Flussostato acqua di serie.
- Filtro di serie.
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -15°C in raffreddamento.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Griglie di protezione di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione, antigelo (ad eccezione delle opzioni ZH/ZL).
- Batteria del condensatore rivestita in PE.

Opzioni (montate in fabbrica)

- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C (ZH) o -10°C (ZL).
- Maggiorazione motore ventilatore (50 Pa).
- Maggiorazione pompa.

Accessori (kit)

- Manometri gas.
- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET).
- Interfaccia per controllo remoto.
- Serbatoio inerziale 200 l.

Controllo a microprocessore

Regolatore.
Controllo temperatura dell'acqua in entrata/uscita.

Contatti ingresso / Uscite disponibili

Ingresso
ACCESO/SPENTO remoto.
Contatto pompa.
Selezione raffreddamento/riscaldamento.

Uscita

Funzionamento compressore.
Elenco allarmi.
Contatto relè pompa.



Controllo



EUWY*-KAZW

	EUWYN (dotazione standard)
	EUWYP
	EUWYB

- Compressore Scroll
- Sezionatore generale
- Flussostato acqua
- Filtro
- Griglie di protezione del condensatore
- Funzionamento tutto l'anno
- Pompa
- Vaso di espansione
- Valvola di regolazione
- Drenaggio
- Manometro
- Valvola di scarico della pressione
- Serbatoio inerziale

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (pompa di calore) da 5 a 12

			EUWY*5KAZW			EUWY*8KAZW			EUWY*10KAZW			EUWY*12KAZW		
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità di raffreddamento	raffreddamento	kW	9,1			17,1			21,0			25,0		
	riscaldamento	kW	11,9			18,5			24,0			27,0		
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	3,78	3,78		7,45	7,46		8,57	8,57		11,4	11,4	
	riscaldamento	kW	4,59	4,59		7,10	7,10		9,10	9,10		10,8	10,8	10,8
EER			2,40	2,40		2,30	2,30		2,45	2,45		2,20	2,20	2,20
COP			2,60	2,60		2,60	2,60		2,64	2,64		2,50	2,50	2,50
Dimensioni (AxLxP) *		mm	1.230x1.290x734						1.450x1.290x734					
Peso dispositivo		kg	163	181	193	227	241	253	258	272	284	258	272	284
Peso in ordine di marcia		kg	165	184	252	230	244	312	261	275	343	261	275	343
Portata d'aria nominale		m³/min	160			170			170			170		
Velocità ventilatore		giri/min	2900			2900			2900			2900		
Livello potenza sonora		dBA	67			76			78			78		
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico											
Gradini di parzializzazione		%	0-100			0-100			0-100			0-100		
Numero di compressori			1											
Numero di circuiti frigoriferi			1											
Tipo di refrigerante			R-407C											
Alimentazione		Ph-Hz-V	3N-50-400											
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	5°C (-10°C opzionale) ~ 25°C											
	riscaldamento	°CBS	35°C ~ 50°C											
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	15°C ~ 43°C											
	riscaldamento	°CBS	-10°C ~ 21°C											
Tipo condensatore			Batteria aletta incrociata, tubi Hi-X/ alette Waffle Louvre rivestite in PE											
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate											

IDRAULICA

Portata d'acqua	min.	l/min	21			31			38			45		
	raffr. nominale	l/min	26			49			60			72		
	nominale risc.	l/min	34			53			69			77		
	max.	l/min	68			106			137			155		
Prevalenza utile	unità	kPa	-	223		-	171		-	151		-	118	
Perdita di carico evaporatore		kPa	-	205		-	160		-	127		-	100	
Caduta di pressione nominale	raffreddamento	kPa	10			25			24			33		
	riscaldamento	kPa	17			29			31			38		
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	43			82			100			119		
Volume serbatoio inerziale		l	-	55		-	55		-	55		-	55	
Volume vaso di espansione		l	-	12		-	12		-	12		-	12	
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	1 1/4			1 1/4			1 1/4			1 1/4		
	spurgo acqua	mm	ø 15			ø 15			ø 15			ø 15		

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (pompa di calore) da 16 a 24

			EUWY*16KAZW			EUWY*20KAZW			EUWY*24KAZW					
			N	P	B	N	P	B	N	P	B			
Capacità di raffreddamento	raffreddamento	kW	34,2			40,0			50,0					
	riscaldamento	kW	37,0			46,0			54,0					
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	14,9	14,9		16,3	16,3		22,8	22,8				
	riscaldamento	kW	14,2	14,2		17,4	17,4		21,6	21,6				
EER			2,30	2,30		2,45	2,45		2,20	2,20				
COP			2,61	2,61		2,64	2,64		2,50	2,50				
Dimensioni (AxLxP) *		mm	1.321x2.580x734						1.541x2.580x734					
Peso dispositivo		kg	455	473	485	516	534	546	516	534	546			
Peso in ordine di marcia		kg	461	482	550	522	544	612	522	544	612			
Portata d'aria nominale		m³/min	340			340			340					
Velocità ventilatore		giri/min	2900			2900			2900					
Livello potenza sonora		dBA	79			81			81					
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico											
Gradini di parzializzazione		%	0-50											
Numero di compressori			2											
Numero di circuiti frigoriferi			2											
Tipo di refrigerante			R-407C											
Alimentazione		Ph-Hz-V	3N-50-400											
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	5°C (-10°C opzionale) ~ 25°C											
	riscaldamento	°CBS	-15°C ~ 43°C											
Tipo condensatore			Batteria aletta incrociata, tubi Hi-X/ alette Waffle Louvre rivestite in PE											
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate											

IDRAULICA

Portata d'acqua	min.	l/min	61			72			89		
	raffr. nominale	l/min	98			115			143		
	nominale risc.	l/min	106			132			155		
	max.	l/min	212			263			309		
Prevalenza utile	unità	kPa	-	209		-	183		-	146	
Perdita di carico evaporatore		kPa	-	195		-	147		-	111	
Caduta di pressione nominale	raffreddamento	kPa	12			12			19		
	riscaldamento	kPa	14			16			22		
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	82			96			119		
Volume serbatoio inerziale		l	-	55		-	55		-	55	
Volume vaso di espansione		l	-	12		-	12		-	12	
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2			2			2		
	spurgo acqua	mm	ø 15			ø 15			ø 15		

EUWAC-FZW

Sistemi raffreddati ad aria

Canalizzabile con vent. centrifugo per applicazione da interno

Punti di forza

- Compressore Scroll Daikin.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Alta prevalenza (fino a 150 Pa).
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -10°C.
- Manometri pressione.

Contatti ingresso / Uscite disponibili

Ingresso

- ON/OFF (per circuito)
- Pompa/flussostato.
- Uscita
- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi.
- Contatto relè pompa.



Controllo

Opzioni (montate in fabbrica)

- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C (ZH) o -10°C (ZL).

Accessori (kit)

- Scheda di indirizzo per connessione BMS.
- Interfaccia per contatto remoto.

Controllo

- Regolatore
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita



EUWAC-FZW



REFRIGERATORE RAFFREDDATO AD ARIA (SOLO RAFFR.)

			EUWAC5FZW	EUWAC8FZW	EUWAC10FZW
Capacità di raffreddamento		kW	11,6	18,4	23,8
Potenza assorbita		kW	5,25	7,78	9,85
EER			2,21	2,37	2,42
Dimensioni (AxLxP)		mm	1.345x856x630	1.290x1.180x630	1.395x1.330x630
Peso dispositivo		kg	164	224	261
Peso in ordine di marcia		kg	166	228	266
Portata d'aria nominale		m ³ /min	1,17	1,83	2,10
Ventilatore	azionamento	giri/min	accoppiamento diretto		trasmissione a cinghia
Pressione statica esterna	nom.	Pa	50	60	72
	max	Pa	100	150	
Livello potenza sonora		dBA	63	66	69
Tipo compressore			Compressore ermetico di tipo Scroll		
Gradini di parzializzazione		%	100-0		
Numero di compressori			1		
Numero di circuiti frigoriferi			1		
Tipo di refrigerante			R-407C		
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400		
Campo di funzionamento	lato acqua	°CBS	4°C (-10°C opzionale) ~ 21°C		
	lato aria	°CBS	-10°C ~ 43°C 15°C ~ 43°C		
Tipo condensatore			Batteria a pacco alettato / tubi Hi-X, con alette Waffle Louvre verniciate al cromo		
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate		
Portata d'acqua	min.	l/min	16	23	28
	max.	l/min	64	92	112
Perdita di carico evaporatore		kPa	26	42	48
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	101	153	212
Attacchi tubazioni	entr./uscita acqua evaporat.	"	1	1	1



EUWA-HZW

Sistemi raffreddati ad aria

Punto di Forza

- Compressore Daikin scroll.
- Basso livello sonoro.
- Componenti con trattamento anti corrosione.
- Dimensioni compatte e basso contenuto di refrigerante.
- Pressostato di alta.
- Regolatore DDC elettronico.
- Protezione sull'evaporatore.
- Protezione del compressore dalle sovraccorrenti.

Accessori (kit)

Modulo idraulico EHMC (a parte).

Caratteristiche

- Serbatoio di 100 l per tutte le dimensioni
- Pompa ad alta prevalenza
- Protezione antigelo
- Set drenaggio standard
- Basso consumo energetico



EUWA30-35HZW



REFRIGERATORE RAFFREDDATO AD ARIA (SOLO RAFFR.)

			EUWA30HZW	EUWA35HZW
Capacità di raffreddamento		kW	68,1	79,5
Potenza assorbita		kW	25,5	31,8
EER			2,7	2,5
Dimensioni (AxLxP)		mm	1535x3856x700	1535x3856x700
Peso dispositivo		kg	780	780
Peso in ordine di marcia		kg	789	789
Portata d'aria nominale		m ³ /min	3x170	3x170
Ventilatore	azionamento		accoppiamento diretto	trasmissione a cinghia
Livello potenza sonora		dBA	83	86
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico	
Gradini di parzializzazione		%	33-66-100	
Numero di compressori			3	
Numero di circuiti frigoriferi			3	
Tipo di refrigerante			R-407C	
Alimentazione		Ph-Hz-V	3N-50-400	
Campo di funzionamento	lato acqua	°CBS	4°C ~ 25°C	
	lato aria	°CBS	-15°C ~ 43°C	

EHMC* A-

Modulo idraulico

Punti di forza

- Serbatoio inerziale 100 l.
- Protezione antigelo (cavo scaldante).
- Pompa singola.
- Vaso di espansione 12 l.
- Attacchi pressione doppi di serie

Legenda

Caratteristiche della pompa

Versione ad alta prevalenza

1 EHMC30AV1080

2 EHMC10AV1080 - EHMC15AV1080

Versione standard

3 EHMC30AV1010

4 EHMC10AV1010 - EHMC15AV1010

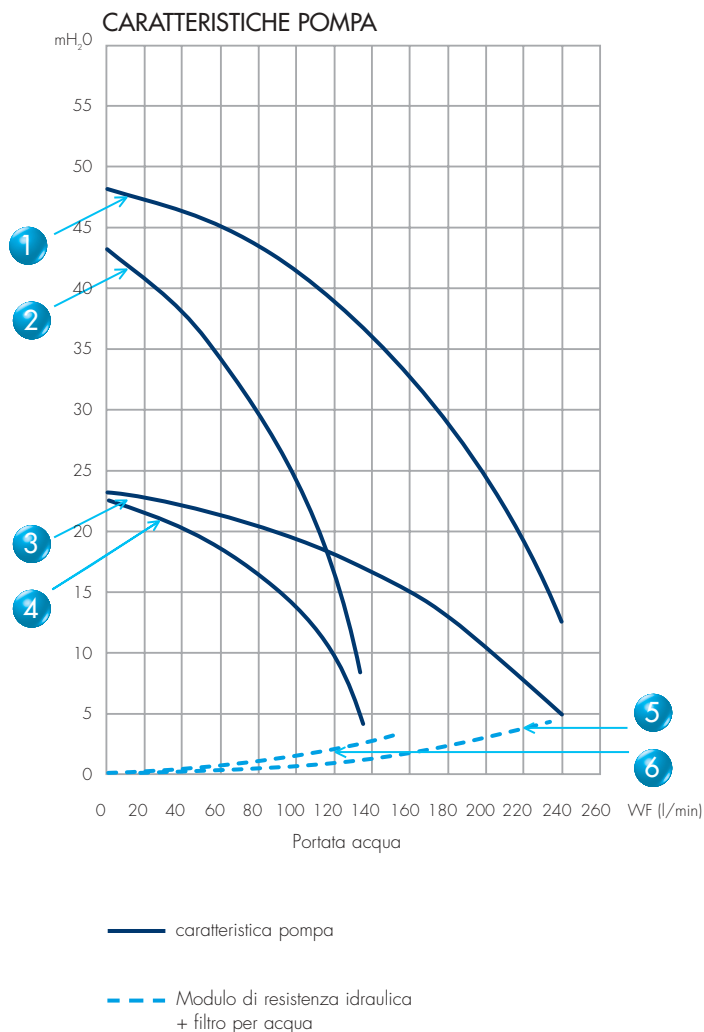
Centralina idraulica più perdite di carico filtro

5 EHMC15/30AV1010 & EHMC15/30AV1080

6 EHMC10AV1010 & EHMC10AV1080



EHMC-30A



MODULO IDRAULICO

			EHMC10A10	EHMC15A10	EHMC30A10	EHMC10A80	EHMC15A80	EHMC30A80
Portata nominale		l/m	62	88	187	62	88	187
Prevalenza utile		mH ₂ O	17		10	34		
Volume serbatoio		l	100	100	100	100	100	100
Numero di pompe		N°	1	1	1	1	1	1
volume vaso di espansione		l	12	12	12	12	12	12
Dimensioni (AxLxP)		mm	1284X635X688	1284X635X688	1284X635X688	1284X635X688	1284X635X688	1284X635X688
Peso dispositivo		kg	99	102	105	101	104	111
Peso in ordine di marcia		kg	199	202	205	201	204	211
Livello di potenza sonora		dBA	63	63	63	63	63	63
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230
Campo di funzionamento	lato acqua	°CBS	(-) 10°C ~ 55°C	(-) 10°C ~ 55°C	(-) 10°C ~ 55°C	(-) 10°C ~ 55°C	(-) 10°C ~ 55°C	(-) 10°C ~ 55°C
	lato aria	°CBS	(-) 10°C ~ 43°C	(-) 10°C ~ 43°C	(-) 10°C ~ 43°C	(-) 10°C ~ 43°C	(-) 10°C ~ 43°C	(-) 10°C ~ 43°C
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua da montare con	"	1"	2"	2 1/2"	1"	2"	2 1/2"
			EUW 5-8KZW; 5-12KAZW; 5-10FZW	EUW 10-12KZW; 16KAZW	EUW16-24KZW; 20-35KAZW/HZW	EUW 5-8KZW; 5-12KAZW; 5-10FZW	EUW 10-12KZW; 16KAZW;	EUW16-24KZW; 20-35KAZW/HZW

EUWA*-BZ6Y

Punti di forza

- Modulo idraulico integrato (modelli B e P).
- Serbatoio inerziale integrato (modello B).
- Compressore Scroll.
- Sezionatore generale (di serie).
- Flussostato acqua (di serie).
- Filtro (modelli B e P).
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -10°C. (-18°C opzionale).
- Controller sequenza di fase di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione antigelo.
- Batteria del condensatore rivestita in resina epossidica nera.
- Supporti antivibranti

Opzioni (montate in fabbrica)

- Versioni silenziate (da -3 a -7 dB(A)).
- Pompa doppia (per modelli P e B).
- Contattori pompa singola / doppia.
- Maggiorazione motore del ventilatore (da 60 a 80 Pa).
- Funzionamento temperatura esterna ultra-bassa (-18°C).

- Scheda di comunicazione LON.
- Manometri pressione.
- Griglie di protezione del condensatore.
- Temperatura acqua refrigerata: fino a -4°C (ZH) or -12°C (ZL).

Controllo a Microprocessore

- Regolatore PCO².
- Controllo temperatura dell'acqua in uscita.
- Programma settimanale.
- Controllo temperatura dell'acqua in entrata.

Contatti ingresso / Uscite disponibili




Ingresso

- ON/OFF (per circuito)
- Setpoint doppio
- Setpoint flottante
- (ingresso analogico 0 - 10 V).

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi (per circuito).
- Contatto relè pompa.



	EUWAN (dotazione standard)
	EUWAP
	EUWAB

-   - Compressore Scroll
-    - Sezionatore generale
-    - Flussostato acqua
-    - Funzionamento tutto l'anno
-   - Pompa
-   - Vaso di espansione
-   - Valvola di regolazione
-   - Drenaggio
-   - Manometro
-   - Valvola di scarico della pressione
-   - Filtro
-  - Serbatoio inerziale



EUWA*-BZ6Y



SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (solo raffr.) da 30 a 50

			EUWA*030BZ6Y			EUWA*035BZ6Y			EUWA*040BZ6Y			EUWA*045BZ6Y			EUWA*049BZ6Y			EUWA*050BZ6Y		
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità nominale	raffreddamento	kW	62,2			75,7			102			120,8			131,3			128,1		
	riscaldamento	kW	24,7			29,2			39,5			44,6			52,5			49,9		
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	2,5			2,59			2,75			2,7			2,5			2,56		
	riscaldamento	kW																		
EER																				
COP																				
Dimensioni (AxLxP) *	Tipo N&P	mm	1.790x2.800x1.100			1.790x3.200x1.100			2.074x3.200x1.100			2.074x3.200x1.100			2.074x3.200x1.100			1.790x3.400x2.300		
Peso in ordine di marcia		kg	842	945	1.742	968	1.076	1.965	1.143	1.251	2.109	1.267	1.375	2.248	1.292	1.406	2.275	1.623	1.733	3.009
Portata d'aria nominale		m³/min	19.100			26.300			37.300			37.100			37.100			38.300		
Velocità ventilatore		giri/min	680			680			680			680			680			680		
Livello potenza sonora		dBA	85			86			87			87			87			88		
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico																	
Gradini di parzializzazione		n°	2																	
Numero di compressori			2			2			3			2			2			4		
Numero di circuiti frigoriferi			1			1			1			1			1			2		
Tipo di refrigerante			R-407C																	
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400																	
Campo di funzionamento	lato acqua	°CBS	-12°C ~ 12°C																	
	lato aria	°CBS	-10°C (-18°C opzionale) ~ 42°C																	
Tipo condensatore			Alette in alluminio rivestite in resina epossidica nera																	
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate																	

IDRAULICA

		l/min	178,8			217,8			295,2			333			369			368,4		
Portata d'acqua nominale			178,8			217,8			295,2			333			369			368,4		
Prevalenza utile	unità (pompa singola)	kPa	-	179	-	-	172	-	-	137	-	-	180	-	-	170	-	-	199	-
Perdita di carico evaporatore		kPa	32	-	36	-	-	49	-	-	47	-	-	53	-	-	37	-	-	-
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	360			360			610			640			620			370		
Volume serbatoio inerziale		l	-	370	-	-	410	-	-	410	-	-	410	-	-	410	-	-	570	-
Volume vaso di espansione		l	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	35	-
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2			2 1/2			2 1/2			2 1/2			2 1/2			2 1/2		

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (solo raffr.) da 60 a 95

			EUWA*060BZ6Y			EUWA*070BZ6Y			EUWA*080BZ6Y			EUWA*090BZ6Y			EUWA*095BZ6Y				
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B		
Capacità di raffreddamento		kW	156,0			181,7			212,7			239,6			265,3				
Potenza assorbita		kW	59,0			69,5			79,4			90			106,2				
EER			2,62			2,61			2,67			2,66			2,49				
Dimensioni (AxLxP) *	Tipo N&P	mm	1.790x3.400x2.300			1.935x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300				
Peso in ordine di marcia		kg	1.818	1.928	3.224	2.067	2.001	3.499	2.245	2.359	3.063	2.423	2.612	3.916	2.456	2.645	3.949		
Portata d'aria nominale		m³/min	52.700			55.400			86.300			83.000			79.300				
Velocità ventilatore		giri/min	680			680			680			680			680				
Livello potenza sonora		dBA	89			89			94			95			-				
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico																
Gradini di parzializzazione		n°	4																
Numero di compressori			4			6			6			6			4				
Numero di circuiti frigoriferi			2																
Tipo di refrigerante			R-407C																
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400																
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	12°C ~ 12°C																
	riscaldamento	°CBS	-10°C (-18°C opzionale) ~ 42°C																
Tipo condensatore			Batteria alette incrociata, tubi Hi-X/ alette Waffle Louvre rivestite in PE																
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate																

IDRAULICA

		l/min	449,4			522,6			615			693			764,4		
Portata d'acqua	nominale		449,4			522,6			615			693			764,4		
Prevalenza utile	unità (pompa singola)	kPa	-	177	-	-	189	-	-	164	-	-	128	-	-	115	-
Perdita di carico evaporatore		kPa	45	-	37	-	-	44	-	-	44	-	-	53	-	-	-
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	370			500			650			760			630		
Volume serbatoio inerziale		l	-	570	-	-	570	-	-	570	-	-	570	-	-	570	-
Volume vaso di espansione		l	-	35	-	-	35	-	-	35	-	-	35	-	-	35	-
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2 1/2			3			3			3			3		

EUWY* -BZ6Y

Sistemi raffreddati ad aria

Punti di Forza

- Modulo idraulico integrato (modelli B e P).
- Serbatoio inerziale integrato (modello B).
- Compressore Scroll Daikin.
- Sezionatore generale (di serie).
- Flussostato acqua (di serie).
- Filtro (modelli B e P).
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -10°C. (-18°C opzionale).
- Controller sequenza di fase di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione antigelo.
- Batteria del condensatore rivestita in resina epossidica nera.
- Supporti antivibranti

Opzioni (montate in fabbrica)

- Versioni silenziate (da -3 a -7 dB(A)).
- Pompa doppia (per modelli P e B).
- Contattori pompa singola / doppia.
- Ventilatori ad elevata pressione statica esterna (da 60 a 80 Pa).
- Funzionamento temperatura esterna ultra-bassa (-18°C).
- Scheda di comunicazione LON.
- Manometri pressione.
- Griglie di protezione del condensatore.
- Temperatura acqua refrigerata: fino a -4°C (ZH) or -12°C (ZL).

Controllo a microprocessore

- Regolatore PCO².
- Controllo temperatura dell'acqua in uscita.
- Programma settimanale.

Contatti ingresso / Uscite disponibili




Ingresso

- ON/OFF (per circuito)
- Setpoint doppio
- Selettore raffreddamento/riscaldamento
- Setpoint flottante (ingresso analogico 0 - 10 V).

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi (per circuito).
- Contatto relè pompa.



	EUWYN (dotazione standard)
	EUWYP
	EUWYB

-    - Compressore Scroll
-    - Sezionatore generale
-    - Flussostato acqua
-    - Funzionamento tutto l'anno
-   - Pompa
-   - Vaso di espansione
-   - Valvola di regolazione
-   - Drenaggio
-   - Manometro
-   - Valvola di scarico della pressione
-   - Filtro
-  - Serbatoio inerziale



EUWY* -BZ6Y



SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (pompa di calore) da 30 a 50

			EUWY*030BZ6Y			EUWY*035BZ6Y			EUWY*040BZ6Y			EUWY*045BZ6Y			EUWY*049BZ6Y			EUWY*050BZ6Y		
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità nominale	raffreddamento	kW	60,5			73,2			93,8			115,5			123,9			125,2		
	riscaldamento	kW	57,8			70,5			96,3			115,5			123,7			115,6		
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	25,6			30,5			40,6			43,7			51,7			51,8		
	riscaldamento	kW	23,1			27,9			38,1			42,1			45,9			46,4		
EER			2,35			2,4			2,31			2,64			2,39			2,41		
COP			2,25			2,52			2,52			2,74			2,69			2,49		
Dimensioni (AxLxP) *	Tipo N&P	mm	1.790x2.800x1.100			1.790x3.200x1.100			2.070x3.200x1.100			2.070x3.200x1.100			2.070x3.200x1.100			2.070x3.200x1.100		
Peso in ordine di marcia		kg	870	973	1.269	996	1.099	1.992	1.482	1.285	2.149	1.302	1.405	2.283	1.331	1.434	2.315	1.677	1.780	3.063
Portata d'aria nominale		m ³ /min	19.100			26.300			37.300			37.100			37.300			38.300		
Velocità ventilatore		giri/min	680			680			680			680			680			680		
Livello potenza sonora		dBA	85			86			87			87			87			88		
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico																	
Gradini di parzializzazione		n°	2			2			2			2			2			4		
Numero di compressori			2			2			3			2			2			4		
Numero di circuiti frigoriferi			1			1			1			1			1			2		
Tipo refrigerante			R-407C																	
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400																	
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	0°C ~ 12°C (-12°C opzionale)																	
	riscaldamento	°CBS	25°C ~ 50°C																	
Campo di funzionamento lato aria	raffreddamento	°CBS	-10°C ~ 42°C (-18°C opzionale)																	
	riscaldamento	°CBS	-10°C ~ 20°C																	
Tipo condensatore			Alette in alluminio rivestite in resina epossidica nera																	
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate																	

IDRAULICA

			178,8			217,8			295,2			333			369			368,4		
Portata d'acqua nominale		l/min	-			-			-			-			-			-		
Altezza pressione statica	raffreddamento	kPa	-	179	-	-	172	-	-	137	-	-	180	-	-	170	-	-	199	-
Prevalenza utile	riscaldamento	kPa	-	179	-	-	172	-	-	137	-	-	180	-	-	170	-	-	199	-
Perdita di carico evaporatore	raffreddamento	kPa	31	-	36	-	-	49	-	-	47	-	-	53	-	-	37	-	-	-
	raffreddamento	kPa	31	-	36	-	-	49	-	-	47	-	-	53	-	-	37	-	-	-
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	360			360			610			640			620			370		
Volume serbatoio inerziale		l	-	370	-	-	410	-	-	410	-	-	410	-	-	410	-	-	570	-
Volume vaso di espansione		l	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	35	-
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2			2 1/2			2 1/2			2 1/2			2 1/2			2 1/2		

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA (pompa di calore) da 60 a 95

			EUWY*060BZ6Y			EUWY*070BZ6Y			EUWY*080BZ6Y			EUWY*090BZ6Y			EUWY*095BZ6Y					
			N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B			
Capacità nominale	raffreddamento	kW	152,1			166,5			194,0			219,4			250,1					
	riscaldamento	kW	141,1			166,8			192,7			213,5			251,6					
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	61,7			70,6			79,3			91,4			105,9					
	riscaldamento	kW	56,3			65,2			78,1			86,2			93,8					
EER			2,46			2,35			2,44			2,4			2,36					
COP			2,50			2,55			2,46			2,47			2,68					
Dimensioni (AxLxP) *	Tipo N&P	mm	1.790x3.400x2.300			1.995x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300			2.100x3.400x2.300					
Peso in ordine di marcia		kg	1.872	1.975	3.278	2.166	2.269	3.578	2.324	2.426	4.100	2.502	2.605	3.995	2.535	2.639	4.028			
Portata d'aria nominale		m ³ /min	52.700			55.400			86.300			83.000			79.300					
Velocità ventilatore		giri/min	680			680			680			680			680					
Livello potenza sonora		dBA	89			89			94			95			95					
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico																	
Gradini di parzializzazione		n°	4			4			4			4			4					
Numero di compressori			4			6			6			6			4					
Numero di circuiti frigoriferi			2			2			2			2			2					
Tipo refrigerante			R-407C																	
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400																	
Campo di funzionamento lato acqua	raffreddamento	°CBS	0°C ~ 12°C (-12°C opzionale)																	
	riscaldamento	°CBS	25°C ~ 50°C																	
Campo di funzionamento lato aria	raffreddamento	°CBS	-10°C ~ 42°C (-18°C opzionale)																	
	riscaldamento	°CBS	-10°C ~ 20°C																	
Tipo condensatore			Alette in alluminio rivestite in resina epossidica nera																	
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate																	

IDRAULICA

			449,4			522,6			615			693			764,4		
Portata d'acqua nominale		l/min	-			-			-			-			-		
Altezza pressione statica	raffreddamento	kPa	-	177	-	-	189	-	-	164	-	-	128	-	-	115	-
Prevalenza utile	riscaldamento	kPa	-	177	-	-	189	-	-	164	-	-	128	-	-	115	-
Perdita di carico evaporatore	raffreddamento	kPa	45	-	37	-	-	44	-	-	44	-	-	53	-	-	-
	raffreddamento	kPa	45	-	37	-	-	44	-	-	44	-	-	53	-	-	-
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	370			500			650			760			630		
Volume serbatoio inerziale		l	-	570	-	-	570	-	-	570	-	-	570	-	-	570	-
Volume vaso di espansione		l	-	35	-	-	35	-	-	35	-	-	35	-	-	35	-
Attacchi tubazioni	ingresso/uscita acqua	"	2 1/2			3			3			3			3		

Note: * Per le dimensioni delle unità tipo B, fare riferimento al relativo manuale tecnico

Punto di Forza

- Compressore DAIKIN monovite.
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -15°C.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione antigelo.
- Batteria del condensatore cromata.
- Giunti VICTAULIC.
- Master / Slave standard (fino a 4 unità) (DICN).
- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C(ZH) o -10°C(ZL) (impostazione utente).
- Filtro acqua standard
- **Disponibile versione con recupero di calore**

Opzioni (montate in fabbrica)

- Sezionatore generale.
- Griglie di protezione del condensatore.
- Versioni silenziate (da -5 a -7 dB(A)).
- Valvola intercettazione aspirazione compressore.
- Amperometro & voltmetro (display sul quadro elettrico).
- Ventilatore Inverter
- Ventilatore alta prevalenza (fino a 150Pa)

Accessori (kit)

- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore PCO².
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita
- Programma settimanale.

Accessori (kit)

- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore.
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita
- Programma settimanale.

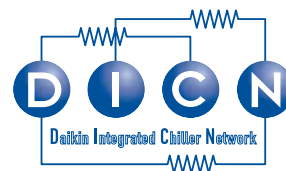
Contatti ingresso / Uscite disponibili

Ingresso

- ON/OFF (per circuito)
- Setpoint doppio con segnale analogico.
- Setpoint flottante
- Pompa/flussostato.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi (per circuito).
- Contatto relè pompa.



EUWA-MZY



REFRIGERATORE RAFFREDDATO AD ARIA (SOLO RAFFR.)

			EUWA40MZY	EUWA50MZY	EUWA60MZY	EUWA80MZY	EUWA100MZY	EUWA120MZY	EUWA160MZY	EUWA180MZY	EUWA200MZY
Capacità di raffreddamento		kW	111	144	164	199	285	349	395	468	541
Potenza assorbita		kW	42,8	52,8	65,2	78,9	109	142	158	192	226
EER			2,59	2,73	2,52	2,52	2,61	2,46	2,50	2,44	2,39
Dimensioni (AxLxP)		mm	2.250x2.346x2.238			2.250x4.280x2.238			2.250x5.901x2.238		
Peso dispositivo		kg	1.411	1.565	1.654	2.193	2.573	2.623	4.842	4.965	5.088
Peso in ordine di marcia		kg	1.419	1.578	1.670	2.213	2.600	2.657	4.916	5.046	5.176
Portata d'aria nominale		m ³ /min	960			1.920			2.880		
Velocità ventilatore		giri/min	730	900	900	730	900	900	900	900	900
Livello potenza sonora		dBA	91	96	96	97	99	100	101	101	101
Tipo compressore			monovite, semiermetico								
Gradini di parzializzazione		%	100-74-48-0						100-89-74-61-48-24-0	100-89-74-63-48-27-0	100-87-74-61-48-24-0
Numero di compressori			1						2		2
Numero di circuiti frigoriferi			1						2		2
Tipo di refrigerante			R-407C								
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400								
Campo di funzionamento	lato acqua	°CBS	-10°C ~ 26°C								
	lato aria	°CBS	-15°C ~ 43°C								
Tipo condensatore			Batteria a pacco alettato / tubi Hi-X, con alette Waffle Louvre verniciate al cromo								
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate								
Portata d'acqua	min.	l/min	160	205	235	285	410	500	565	670	775
	max.	l/min	640	825	940	1.140	1.640	2.000	2.265	2.680	3.100
Perdita di carico evaporatore		kPa	48	44	36	27	32	35	32	35	39
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	1.300	1.650	1.900	2.300	3.300	4.000	2.300	3.300	3.300
Attacchi tubazioni	tipo		victaulic								
	entrata/uscita evaporatore	"	3						5		

EUWA-KBXY

Sistemi raffreddati ad aria

Punto di Forza

- Compressore DAIKIN monovite.
- Campo di funzionamento fino ad una temperatura esterna pari a -15°C.
- Protezione contro l'inversione di fase di serie.
- Sistemi di protezione e prevenzione antigelo.
- Batteria del condensatore cromata.
- Giunti VICTAULIC.
- Valvola d'intercettazione mandata standard

Opzioni (montate in fabbrica)

- Sezionatore generale.
- Griglie di protezione del condensatore.
- Funzionamento Master/Slave (fino a 4 unità) (DICN).
- Bassa rumorosità (da -5 a -7 dB(A)).
- Valvola intercettazione aspirazione compressore.
- Amperometro & voltmetro (display sul quadro elettrico).
- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C (ZH) o -10°C (ZL).
- Ventilatori ad elevata pressione statica esterna

Accessori (kit)

- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore.
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita.

Accessori (kit)

- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore.
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita
- Programma settimanale.

Contatti ingresso / Uscite disponibili

Ingresso

- ON/OFF (per circuito).
- Setpoint doppio.
- Pompa/flussostato.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi (per circuito).
- Contatto relè pompa.



EUWA-60KBXY



REFRIGERATORE RAFFREDDATO AD ARIA (SOLO RAFFR.)

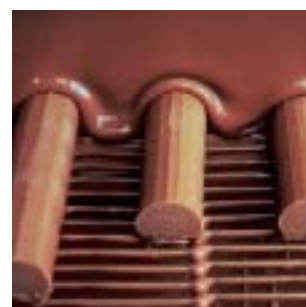
		EUWA40KBXY	EUWA50KBXY	EUWA60KBXY	EUWA80KBXY	EUWA100KBXY	EUWA120KBXY
Capacità di raffreddamento	kW	111	140	166	211	276	316
Potenza Assorbita	kW	39,1	53,7	64,0	79,0	110	130
EER		2,84	2,6	2,59	2,67	2,50	2,43
Dimensioni (AxLxP)	mm	2221X3973X1109			2248X3973X2216		
Peso Dispositivo	kg	1391	1600	1705	2710	3210	3260
Peso in ordine di marcia	kg	1439	1655	1798	2790	3345	3385
Portata d'aria nominale	m ³ /min	1065	1200	1200	2130	2400	2400
Velocità ventilatore	giri/min	730	900	900	730	900	900
Livello potenza sonora	dB(A)	91	97	95	94	100	91
Tipo di compressore		MONOVITE					
Gradini di parzializzazione	%	100-75-55-0			100-88-76-63-50-38-25		
Numero di compressori		1			2		
Numero di circuiti frigoriferi		1			2		
Tipo di refrigerante		R134A					
Alimentazione	ph-hz-V	3-50-400					
Campo di funzionamento	lato acqua	4°-26°					
	lato aria	-15°-43°					
Tipo condensatore		Batteria a pacco alettato/tubi Hi, con alette Waffle Louvre verniciate al cromo					
Tipo evaporatore		Scambiatore di calore a fascio tubiero					
Portata acqua	min	150	200	235	300	395	455
	max	600	715	950	1165	1580	1665
Perdita di carico evaporatore	kPa	13	20	11	14	13	16
Contenuto minimo di acqua nell'impianto		1300	1650	1900	1450	1850	2200
Attacchi tubazioni	TIPO	victaulic					
	entrata uscita evaporatore	4"1/2		5"1/2		6"1/2	



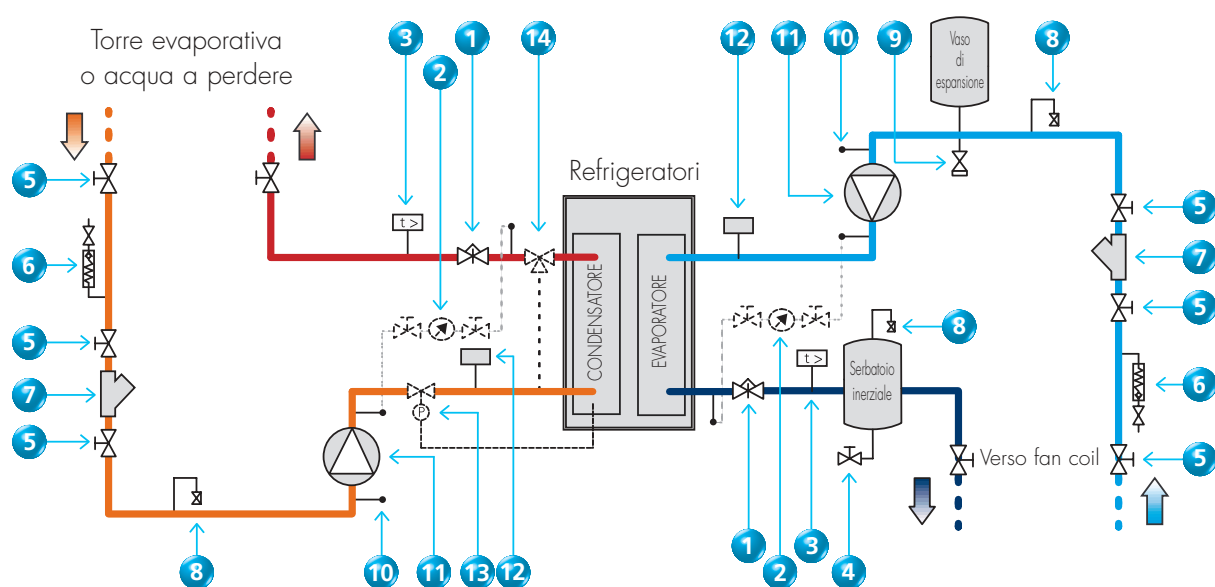
Sistemi raffreddati ad acqua

I refrigeratori raffreddati ad acqua sono compatti, questo consente l'installazione in locali tecnici interni riducendo l'inquinamento acustico.

Utilizzati nel settore residenziale, nel terziario o in applicazioni industriali, questi refrigeratori possono funzionare in raffreddamento, riscaldamento.



Schema idraulico Applicazioni di raffreddamento per il massimo comfort



- | | | |
|------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| 1 Valvola di taratura | 6 Valvola di riempimento | 11 Pompa |
| 2 Manometro pressione | 7 Filtro | 12 Flussostato |
| 3 Sensore di temperatura | 8 Scarico | 13 Valvola regolatrice pressione |
| 4 Valvola di scarico | 9 Valvola di sicurezza | 14 Valvola bypass |
| 5 Valvola di intercettazione | 10 Attacco pressione | |

EUW-KZW

Sistemi raffreddati ad acqua

Punti di forza

- Possibile estensione fino a 195 kW.
- Una delle più piccole unità sul mercato (60 cm x 60 cm x 60 cm per i modelli da 5 a 12).
- Compressore Scroll Daikin.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Flussostato (da 5 a 24).

Per unità a singolo modulo

- Sezionatore generale di serie
- Componenti idraulici di base per Serie KZ: (fornito come kit unitamente all'unità) flussostato, spurgo aria, filtro + valvole intercettazione

Opzioni (montate in fabbrica)

- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -5°C (ZH) o -10°C (ZL).

Accessori (kit)

- Centraline idrauliche (vedi pag. 19).
- Serbatoio inerziale 100 l.
- BMS gateway (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET).
- Interfaccia utente remota.
- Rivestimento fonoassorbente del compressore (-3 dBA).

Controllo

- Regolatore.
- Controllo temperatura dell'acqua in entrata.
- Regolazione acqua fredda o calda.

Contatti ingresso / Uscite disponibili

Ingresso

- ACCESO/SPENTO remoto.
- Contatto pompa.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi.
- Contatto relè pompa.



EUW5-12KZW



EUW32-48HZW



EUW52-72HZW



SISTEMI RAFFREDDATI AD ACQUA (solo raffr./risc.)

			EUW5KZW	EUW8KZW	EUW10KZW	EUW12KZW	EUW16KZW	EUW20KZW	EUW24KZW	
Capacità nominale	raffr.	kW	13,0	21,5	28,0	32,5	43,0	56,0	65,0	
	risc. (40° - 45°)	kW	11,6	19,2	26,0	30,1	38,3	52,0	60,2	
Potenza assorbita	raffr.	kW	3,71	5,96	7,76	9,10	12,10	16,0	18,30	
	risc. (40° - 45°)	kW	4,47	7,16	9,52	11,19	14,5	19,5	22,5	
EER			3,50	3,61	3,61	3,57	3,55	3,5	3,55	
COP			2,60	2,68	2,73	2,69	2,64	2,67	2,68	
Dimensioni (AxLxP)		mm	600x600x600						600x600x1.200	
Peso dispositivo		kg	113	150	160	167	300	320	334	
Livello potenza sonora		dBA	64	64	64	71	67	67	74	
Tipo compressore			Tipo Scroll, ermetico							
Gradini di parzializzazione		n°	1						2	
Numero di compressori			1						2	
Numero di circuiti frigoriferi			1						2	
Tipo di refrigerante			R-407C							
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400							
Campo di funzionamento	evaporatore	°C	5°C (-10°C opzionale) - 20°C							
	condensatore	°C	20°C - 55°C							
Tipo condensatore			scambiatore di calore a piastre saldobrasate							
Tipo evaporatore			scambiatore di calore a piastre saldobrasate							
Portata d'acqua evaporatore	min.	l/min	19	31	40	47	62	80	93	
	nominale	l/min	37	62	80	93	123	161	186	
	max.	l/min	75	123	161	186	247	321	373	
Contenuto minimo d'acqua dell'impianto		l	62	103	134	155	205	268	311	
Portata d'acqua condensatore	min.	l/min	24	39	51	59	79	102	118	
	nominale	l/min	48	78	102	118	157	205	237	
	max.	l/min	95	157	203	237	314	410	474	
Attacchi tubazioni ingresso/uscita acqua	evaporatore	"	FBSP25						FBSP40	
Attacchi tubazioni ingresso/uscita acqua	condensatore	"	FBSP25						FBSP40	

TABELLA SELEZIONE

		1 MODULO (serie KZ)							2 MODULI (serie HZ)					3 MODULI (serie HZ)					
Indice di capacità		5	8	10	12	16	20	24	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72
Capacità di riferimento (kW)		13	21,5	28	32,5	43	56	65	86	99	112	121	130	142	155	168	177	186	195
UNITÀ + CONTROLLO (montato in fabbrica)	EUW 5 KZW	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EUW 8 KZW	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EUW 10 KZW	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EUW 12 KZW	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EUW 16 KZW	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EUW 20 KZW	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLO UNITÀ (senza controllo)	EUW 24 KZW	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	EUWN 16 HZW	-	-	-	-	1	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
	EUWN 20 HZW	-	-	-	-	-	1	-	-	1	2	1	-	2	1	-	-	-	
CONTROLLO (kit)	EUWN 24 HZW	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	2	1	2	3	2	1	-	
	ECB 1 MUW	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	1	2	3	
	ECB 2 MUW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ECB 3 MUW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1		

Per esempio: per un sistema da 121 kW (gr. 44) selezionare: 1 EUWN 20 HZW + 1 EUWN 24 HZW + 1 ECB 2 MUW

Punti di Forza

- Design compatto e moderno.
- Compressore Daikin monovite.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Giunti VICTAULIC.
- Master / Slave standard (fino a 4 unità) (DICN).
- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10°C standard.

Opzioni (montate in fabbrica)

- Sezionatore generale.
- Versioni silenziate (da -5 a -7 dB(A)).
- Valvola intercettazione aspirazione compressore.
- Amperometro & voltmetro (display sul quadro elettrico).

Accessori (kit)

- BMS gateway (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore PCO²
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita
- Programma settimanale

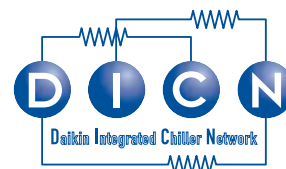
Contatti ingresso/Uscite disponibili

Ingresso

- Contatto pompa.
- Setpoint doppio con segnale analogico.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi (per circuito).
- Contatto relè pompa.



EUW-MAXY



SISTEMI RAFFREDDATI AD ACQUA (solo raffr./risc.) da 40 a 100

			EUW40MAXY	EUW60MAXY	EUW80MAXY	EUW100MAXY
Capacità nominale	raffreddamento	kW	123	183	249	273
	riscaldamento	kW	148	217	292	329
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	29,6	47	64	71,6
	riscaldamento	kW	35,2	55,3	74,5	85,3
EER			4,16	3,89	3,89	3,81
COP			4,20	3,92	3,92	3,86
Dimensioni (AxLxP)		mm	1.014x2.672x898			
Peso dispositivo		kg	993	1.263	1.515	1.613
Peso in ordine di marcia		kg	1.020	1.310	1.579	1.688
Livello potenza sonora		dBA	91	95	96	96
Tipo compressore			Compressore monovite semiermetico			
Gradini di parzializzazione		%	100-74-48			100-74-48-36
Numero di compressori			1			
Numero di circuiti frigoriferi			1			
Tipo di refrigerante			R-134a			
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400			
Campo di funzionamento evaporatore	evaporatore	°CBS	- 10°C ~ 20°C			
Campo di funzionamento condensatore	condensatore	°CBS	20°C ~ 50°C			
Tipo condensatore			A fascio tubiero			
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate			
Portata d'acqua evaporatore	min.	l/min	175	265	350	400
	max.	l/min	700	1.070	1.400	1.600
Contenuto minimo d'acqua nell'impianto		l	1.450	2.150	2.850	2.450
Portata d'acqua condensatore	min.	l/min	217	336	450	520
	max.	l/min	800	1.050	1.230	1.370
Attacchi tubazioni tipo			victaulic			
	ingresso/uscita acqua evaporatore	"	3			
	ingresso/uscita acqua condensatore	"	2 1/2	3		

SISTEMI RAFFREDDATI AD ACQUA (solo raffr./risc.) da 120 a 200

			EUW120MAXY	EUW140MAXY	EUW160MAXY	EUW180MAXY	EUW200MAXY
Capacità nominale	raffreddamento	kW	366	432	498	522	546
	riscaldamento	kW	434	509	583	621	659
Potenza assorbita	raffreddamento	kW	94	111	128	136	143
	riscaldamento	kW	111	130	149	160	171
EER			3,89	3,95	3,95	3,93	3,94
COP			3,91	4,04	4,07	4,08	4,05
Dimensioni (AxLxP)		mm	2.000x2.672x898				
Peso dispositivo		kg	2.526	2.778	3.030	3.128	3.326
Peso in ordine di marcia		kg	2.621	2.888	3.160	3.268	3.476
Livello potenza sonora		dBA	98	99	99	99	99
Tipo compressore			Compressore monovite semiermetico				
Gradini di parzializzazione		%	100-87-74-61-50-37-24			100-87-74-68-61-55	100-87-74-68-61-55
						50-42-37-24-18	42-37-24-18
Numero di compressori			2				
Numero di circuiti frigoriferi			2				
Tipo di refrigerante			R-134a				
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400				
Campo di funzionamento evaporatore	evaporatore	°CBS	- 10°C ~ 20°C				
Campo di funzionamento condensatore	condensatore	°CBS	20°C ~ 50°C				
Tipo condensatore			A fascio tubiero				
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate				
Portata d'acqua evaporatore	min.	l/min	525	625	700	750	800
	max.	l/min	2.100	2.500	2.800	3.000	3.200
Contenuto minimo d'acqua nell'impianto		l	2.150	2.850	2.850	2.850	2.450
Portata d'acqua condensatore	min.	l/min	670	790	900	970	1.040
	max.	l/min	2.100	2.290	2.470	2.600	2.730
Attacchi tubazioni tipo			victaulic				
	ingresso/uscita acqua evaporatore	"	3				
	ingresso/uscita acqua condensatore	"	3				



Condensatore remoto

I refrigeratori senza condensatore sono estremamente compatti. Quindi è possibile installarli in locali interni permettendo di ridurre l'inquinamento acustico. Si abbinano con condensatori remoti di varia tipologia.



EUWL-MAXY

Condensatore remoto

Punti di Forza

- Design compatto e moderno.
- Controller sequenza di fase di serie.
- Giunti VICTAULIC.
- Compressore Daikin monovite.
- Master/Slave standard (fino a 4 unità) (DICN).
- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10°C standard.

Opzioni (montate in fabbrica)

- Sezionatore generale.
- Versione silenziata (-6 dB(A)).
- Valvola intercettazione aspirazione compressore.
- Amperometro e voltmetro (display sul quadro elettrico).

Accessori (kit)

- Gateway BMS (protocollo MODBUS/J-BUS/BACNET)

Controllo

- Regolatore PCO².
- Controllo temperatura acqua entrata/uscita
- Programma settimanale.

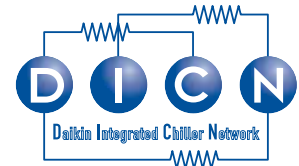
Contatti ingresso/Uscite disponibili

Ingresso

- ACCESSO/SPENTO.
- Contatto pompa.
- Setpoint doppio con segnale analogico.

Uscita

- Funzionamento compressore.
- Elenco allarmi.
- Contatti relè ventilatore-condensatore.
- Contatto relè pompa.



EUWL-MAXY



CONDENSATORE REMOTO (solo raffr.) da 40 a 100

			EUWL40MAXY	EUWL60MAXY	EUWL80MAXY	EUWL100MAXY
Capacità di raffreddamento		kW	116	170	235	265
Potenza assorbita		kW	32,4	50,4	67,4	78,7
EER			3,58	3,37	3,49	3,37
Dimensioni (AxLxP)		mm	1.014x2.672x898			
Peso dispositivo		kg	884	1.100	1.332	1.418
Peso in ordine di marcia		kg	897	1.120	1.359	1.462
Livello potenza sonora		dBA	91	95	96	96
Tipo compressore			Compressore monovite semiermetico			
Gradini di parzializzazione		n°	100-74-48			100-74-48-36
Numero di compressori			1			
Numero di circuiti frigoriferi			1			
Tipo di refrigerante			R-134a			
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400			
Campo di funzionamento lato acqua		°CBS	- 10°C ~ 20°C			
Campo di funz. - temperatura condensazione			25°C ~ 55°C			
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate			
Portata d'acqua	min.	l/min	175	265	350	400
	max.	l/min	700	1.070	1.400	1.600
Contenuto minimo d'acqua nell'impianto		l	1.400	2.000	2.700	2.300
Attacchi tubazioni tipo			victaulic			
			3			

CONDENSATORE REMOTO (solo raffr.) da 120 a 200

			EUWL120MAXY	EUWL140MAXY	EUWL160MAXY	EUWL180MAXY	EUWL200MAXY
Capacità di raffreddamento		kW	340	405	470	500	530
Potenza assorbita		kW	101	118	135	146	157
EER			3,37	3,43	3,48	3,42	3,38
Dimensioni (AxLxP)		mm	2.000x2.672x898				
Peso dispositivo		kg	2.200	2.432	2.664	2.750	2.836
Peso in ordine di marcia		kg	2.240	2.479	2.718	2.811	2.904
Livello potenza sonora		dBA	98	99	99	99	99
Tipo compressore			Compressore monovite semiermetico				
Gradini di parzializzazione		n°	100-87-74-61-50-37-24		100-87-74-68-61-55-50-42-37-24-18		
Numero di compressori			2				
Numero di circuiti frigoriferi			2				
Tipo di refrigerante			R-134a				
Alimentazione		Ph-Hz-V	3-50-400				
Campo di funzionamento lato acqua		°CBS	- 10°C ~ 20°C				
Campo di funz. - temperatura condensazione			25°C ~ 55°C				
Tipo evaporatore			Scambiatore di calore a piastre saldobrasate				
Portata d'acqua	min.	l/min	525	625	700	750	800
	max.	l/min	2.100	2.500	2.800	3.000	3.200
Contenuto minimo d'acqua nell'impianto		l	2.000	2.700	2.700	2.700	2.300
Attacchi tubazioni tipo			victaulic				
			3				



Unità fan coil

Le unità fan coil trasformano i sistemi di refrigerazione ad acqua o ad aria in impianti di climatizzazione silenziosi ed efficienti. Estremamente silenziose, rappresentano la soluzione ideale per climatizzare uffici, hotel, ristoranti e anche abitazioni private. La nuova gamma comprende 4 modelli, 3 dei quali in applicazione flessibile.

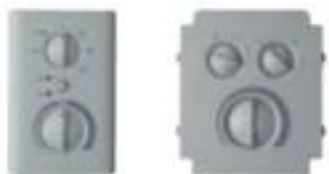
I controlli

Le nuove unità fan coil possono essere controllate con 3 diversi regolatori:

- regolatore elettromeccanico integrato che comprende un selettore di velocità del ventilatore (3 velocità + arresto)
- regolatore elettronico integrato
- regolatore elettronico remoto

Il pannello di controllo comprende:

- Selettore modalità operativa
- Selettore raffreddamento/riscaldamento
- LED di stato che indicano la modalità selezionata
- Termostato per controllare la temperatura del locale



FWV-CATN



FWL-CATN



FWL-CATN



FWD-AT
(possibile applicazione in verticale)

L'installazione

Installare le unità fan coil è estremamente facile.

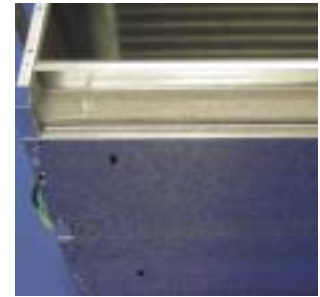
SISTEMA DI FISSAGGIO AD ASOLE /LIVELLAMENTO

- Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto

Vantaggio: Non è necessario svitare i dadi

- Basta livellare perfettamente le unità

Vantaggio: Non è necessario effettuare i calcoli relativi allo scarico condensa



ATTACCHI ACQUA

- Disponibili valvole a 3 vie/4 attacchi ON/OFF pre-assemblate

- I blocchi valvole possono essere assemblati dal costruttore, con test di tenuta

- Lo stesso blocco valvole può essere installato verticalmente e orizzontalmente, sul lato destro o sinistro dell'unità, senza richiedere alcuna modifica

Vantaggio: Facile da collegare quando lo spazio è limitato



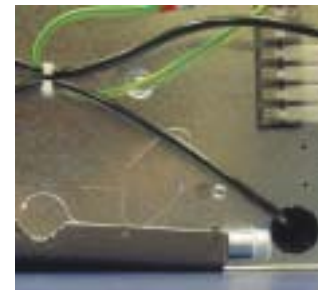
SCARICO DELLA CONDENZA

- La vaschetta di raccolta condensa è dotata di punti inclinati per ridurre l'accumulo dell'acqua

- Fornita di tubo flessibile in gomma per facilitarne il collegamento

Vantaggio: Elimina la necessità di allineare lo scarico della vaschetta di raccolta con le condutture del cliente.

Vantaggio: Se il diametro della tubazione è compatibile, non occorre installare alcuna fascetta



COLLEGAMENTI ELETTRICI RAPIDI

- I dispositivi di controllo sono collegati e collaudati dal costruttore

Vantaggio: Non è più necessario aprire il pannello di controllo

- Schema elettrico sul coperchio del quadro elettrico



Manutenzione

La manutenzione richiesta dalle unità fan coil è minima e la loro efficienza elevata.

ACCESSIBILITÀ MOTORE VENTILATORE/PANNELLO DI CONTROLLO

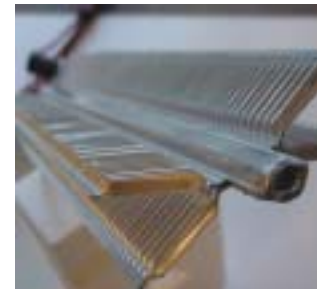
- 4 viti per accedere al motore del ventilatore
- È possibile rimuovere la scheda del ventilatore senza smontare l'unità
- Il motore è a lubrificazione permanente ed ha una durata pari a 40.000 ore di funzionamento
- Il pannello di controllo può essere rimosso svitando una sola vite
- Può essere aperto completamente, per agevolare l'accesso ai componenti
- Griglie removibili
- Facile accesso alle valvole di regolazione



FILTRI FACILI DA ESTRARRE E LAVABILI

- Non occorrono attrezzi
- Il sistema è lo stesso sia sulle unità verticali che su quelle orizzontali

Vantaggio: rimozione filtro molto veloce



REIMPOSTAZIONE RISCALDATORE ELETTRICO

- Nessun relè, fino ad una capacità di 2kW
- Reset manuale di facile accesso
- Dotato di due termostati protezione surriscaldamento (reset manuale e automatico)

Vantaggio: anticipa i nuovi standard



FWV/FWL/FWM01-10C (2 tubi / 4 tubi)

			01	02	03	04	06	08	10	
2tubi	RAFFREDDAMENTO	Capacità totale	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,71
		Capacità sensibile	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	6,38
		Portata d'acqua	l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.498
		Perdita di carico	kPa	13	13	11	12	14	12	19
		Volume d'acqua della batteria	l	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,1	2,1
	RISCALDAMENTO	Capacità di riscaldamento	kW	2,14	2,79	3,81	5,63	6,36	7,83	11,1
		Portata d'acqua	l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.498
		Perdita di carico	kPa	9	10	9	9	10	9	13
		Volume d'acqua della batteria di raffr.	l	36	46	62	87	89	182	244
		Portata d'aria (A/M/B)	m3/h	319/233/178	344/271/211	442/341/241	706/497/361	785/605/470	1.011/771/570	1.393/1.022/642
Peso	FWV	kg	19	20	25	30	31	41	41	
	FWM	kg	14	15	19	23	23	32	32	
	FWL	kg	20	21	27	32	33	44	44	
Livello potenza sonora	A/M/B	dBA	47/39/34	52/44/36	50/44/38	55/48/40	59/52/44	59/52/44	66/58/48	
Livello pressione sonora*		dBA	42/34/29	47/39/31	45/39/33	50/43/35	54/47/39	54/47/39	61/53/43	
4tubi	RAFFREDDAMENTO	Capacità totale	kW	1,5	1,79	2,87	4,26	4,67	6,64	8,55
		Capacità sensibile	kW	1,17	1,46	2,07	3,09	3,57	4,85	6,26
		Portata d'acqua	l/h	258	308	494	733	803	1.142	1.471
		Perdita di carico	kPa	13	13	11	12	14	12	19
		Volume d'acqua della batteria di raffr.	l	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,1	2,1
	RISCALDAMENTO	Capacità di riscaldamento	kW	2,23	2,07	2,91	4,51	4,67	7,91	9,30
		Portata d'acqua	l/h	196	182	286	396	465	694	816
		Perdita di carico	kPa	7	8	5	10	10	8	9
		Volume d'acqua della batteria di risc.	l	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,6	0,6
		max.	W	36	59	62	87	89	182	244
Portata d'aria (A/M/B)	m3/h	307/225/174	327/261/205	431/332/238	690/490/356	763/593/460	998/765/565	1.362/1.007/636		
Peso	FWV	kg	20	21	26	32	33	44	44	
	FWM	kg	15	16	20	25	25	34	34	
	FWL	kg	21	22	28	34	35	46	46	
Livello potenza sonora	A/M/B	dBA	47/39/34	54/48/42	50/45/38	55/48/40	59/53/46	59/52/44	66/58/48	
Livello pressione sonora*		dBA	42/34/29	49/43/33	45/40/33	50/43/35	54/48/41	54/47/39	61/53/43	
Max. pressione d'esercizio		bar	10	10	10	10	10	10	10	
Attacchi acqua		poll.	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	
Assorbimento massimo		A	0,16	0,21	0,27	0,39	0,38	0,80	1,12	
Dimensioni	FWV/FWL	mm	564x774x226		564x984x226	564x1.194x226		564x1.404x251		
	FWM	mm	535x584x224		535x794x224	535x1.004x224		535x1.214x249		
Colore FWV/FWL			RAL9010							
Alimentazione		V/Ph/Hz	230/1/50							

(*): pressione sonora calcolata ad una distanza di un metro, fattore di direzionalità 4.

FWD04-18A (2 tubi / 4 tubi)

			04	06	08	10	12	16	18	
Portata d'aria		m3/h	800	1.250	1.600	1.600	2.200	3.000	3.000	
Pressione statica disponibile		Pa	66	58	68	64	97	145	134	
2tubi	RAFFREDDAMENTO	Capacità totale	kW	3,90	6,20	7,80	8,82	11,90	16,4	18,3
		Capacità sensibile	kW	3,08	4,65	6,52	7,16	9,36	12,8	14,1
		Portata d'acqua	l/h	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140
		Perdita di carico	kPa	17	24	24	16	26	34	45
		Volume d'acqua della batteria di raffr.	l	1,06	1,42	1,79	2,38	2,50	4,02	5,03
RISCALDAMENTO	Capacità di riscaldamento	kW	4,05	7,71	9,43	10,79	14,45	19,81	21,92	
	Portata d'acqua	l/h	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140	
	Perdita di carico	kPa	14	20	20	13	21	28	37	
	Peso	kg	33	41	47	49	65	77	80	
	Portata d'aria (A/M/B)	m3/h	319/233/178	344/271/211	442/341/241	706/497/361	785/605/470	1.011/771/570	1.393/1.022/642	
4tubi	RAFFREDDAMENTO	Capacità totale	kW	3,90	6,20	7,80	8,82	11,90	16,4	18,3
		Capacità sensibile	kW	3,08	4,65	6,52	7,16	9,36	12,8	14,1
		Portata d'acqua	l/h	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140
		Perdita di carico	kPa	17	24	24	16	26	34	45
		Volume d'acqua della batteria di raffr.	l	1,06	1,42	1,79	2,38	2,50	4,02	5,03
RISCALDAMENTO	Capacità di riscaldamento	kW	4,49	6,62	9,21	9,21	15,86	21,15	21,15	
	Portata d'acqua	l/h	349	581	808	808	1.392	1.856	1.856	
	Perdita di carico	kPa	9	15	13	13	12	16	16	
	Peso	kg	35	43	50	52	71	83	86	
	Portata d'aria (A/M/B)	m3/h	319/233/178	344/271/211	442/341/241	706/497/361	785/605/470	1.011/771/570	1.393/1.022/642	
Potenza assorbita	max.	W	177	274	315	325	530	991	1.001	
	Corrente assorbita	A	0,77	1,34	1,51	1,54	2,60	4,80	4,83	
Dimensioni		mm	280x754x559	280x964x559	280x1.174x559		352x1.174x718	352x1.384x718		
Livello potenza sonora	Totale	dBA	66	69	72	72	74	78	78	
Alimentazione		V/Ph/Hz	230/1/50							

OPZIONI FWV/FWL/FWM

Descrizione	01	02	03	04	06	08	10	FWV	FWL	FWM	Preinstallato	Kit
Scambiatore di calore aggiuntivo ad un rango	ESRH02A6		ESRH03A6	ESRH06A6		ESRH10A6		x	x	x	x	x
Batteria elettrica	EEH01A6	EEH02A6	EEH03A6	EEH06A6		EEH10A6		x	x	x	x (*)	x
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF a 2 tubi con kit di montaggio completo	E2MV03A6		E2MV06A6		E2MV10A6		x	x	x	x	x	x
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF a 4 tubi con kit di montaggio completo	E4MV03A6		E4MV06A6		E4MV10A6		x	x	x	x	x	x
Termostato di arresto del ventilatore			YFSTA6				x	x	x	x (*)	x	x
Griglia aspirazione e mandata aria + kit di fissaggio filtro frontale per modelli ad incasso	EAI02A6	EAI03A6	EAI06A6	EAI10A6		-	-	x	-	-	-	x
Piedini di supporto (= staffe di supporto + coperchi)			ESFV06A6		ESFV10A6		x	-	x	-	-	x
Piedini di supporto+griglia	ESFVG02A6	ESFVG03A6	ESFVG06A6		ESFVG10A6		x	-	-	-	-	x
Deflettore aspirazione aria esterna a controllo manuale	EFA02A6	EFA03A6	EFA06A6		EFA10A6		x	-	x	-	-	x
Pannello posteriore per unità ad installazione verticale	ERP02A6	ERP03A6	ERP06A6		ERP10A6		x	x	-	-	-	x
Controller - integrato elettromeccanico			ECFWMB6				x	x	x	x (*)	-	x
Controller - integrato elettronico+sonda acqua			ECFWEB6				x	x	x	x (*)	-	x
Controller - elettronico remoto+sonda acqua			ECFWER6				x	x	x	-	-	x
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo			EPIMSA6				x	x	x	-	-	x

x : disponibile

x (*) : preinstallato unicamente a seguito di ordine speciale

- : non disponibile

OPZIONI FWD

Descrizione	04	06	08	10	12	16	18	FWD	Preinstallato	Kit
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF 2 tubi, completa di kit di montaggio (incl. vaschetta raccolta condensa inst. orizzontale)	ED2MV04A6	ED2MV10A6		ED2MV12A6		ED2MV18A6		x	-	x
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF 4 tubi, completa di kit di montaggio (incl. vaschetta raccolta condensa inst. orizzontale)	ED4MV04A6	ED4MV10A6		2xED2MV12A6		2xED2MV18A6		x	-	x
Riscaldatore elettrico (incluso contattore di potenza) (potenze più basse: 3-9kW)	EDEH04A6	EDEHS06A6	EDEHS10A6		EDEHS12A6	EDEHS18A6		x	-	x
Riscaldatore elettrico (incluso contattore di potenza) (potenze più elevate: 6-12kW)	EDEH04A6	EDEHB06A6	EDEHB10A6		EDEHB12A6	EDEHB18A6		x	-	x
Vaschetta di condensa accessoria (unità ad installazione verticale)	EDDPV10A6		EDDPV18A6					x	-	x
Presse d'aria esterna con controllo motorizzato	EDMFA04A6	EDMFA06A6	EDMFA10A6		EDMFA12A6	EDMFA18A6		x	-	x
Termostato di arresto del ventilatore			YFSTA6					x	x (*)	x
Controller - elettronico remoto+sonda acqua+contattore potenza			ECFWDER6					x	-	x

x : disponibile

x (*) : preinstallato unicamente a seguito di ordine speciale

- : non disponibile

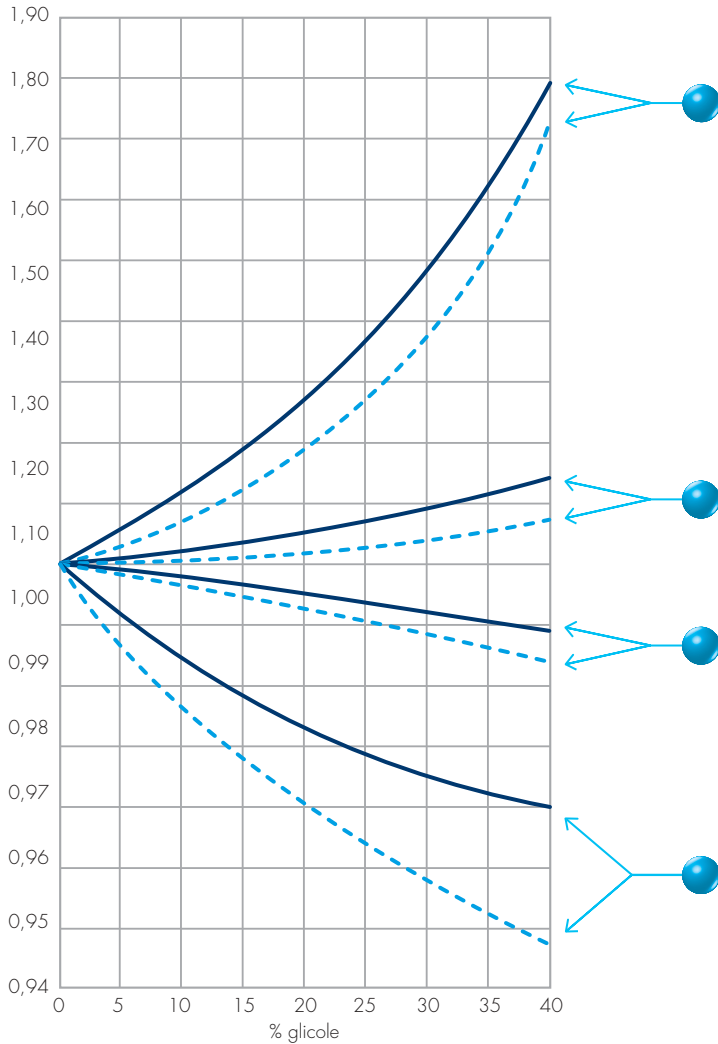
Nota: Le valvole del modello FWD12-18 non contengono tubazioni.

TABELLE GLICOLE

CONCENTRAZIONE GLICOLE (%)

		0%	10%	20%	30%	40%
Glicole etilenico	Temp. minima acqua in uscita °C	4	2	0	-5	-11
	Temperatura di congelamento	0	-4	-9	-16	-23
Glicole propilenico	Temp. minima acqua in uscita °C	4	3	-2	-4	-10
	Temperatura di congelamento	0	-3	-7	-13	-22

FATTORE DI CORREZIONE PER GLICOLE



LEGENDA

- Glicole etilenico
- - - Glicole propilenico
- Kc = fattore di correzione per capacità di raffreddamento
- Kl = fattore di correzione per potenza assorbita
- Kf = fattore di correzione per campo portata
- Kp = fattore di correzione per caduta di pressione

CONDIZIONI DI MISURAZIONE

REFRIGERATORI

Sistemi raffreddati ad aria	Raffreddamento	Acqua 7°C / 12°C	Temperatura esterna: 35°C
	Riscaldamento	Acqua 45°C / 50°C	Temperatura esterna: 7°C
Condensatore remoto	Raffreddamento	Acqua 7°C / 12°C	Temp. condensaz.: 45°C
			Temp. liquido : 40°C
Sistemi raffreddati ad acqua	Raffreddamento	Acqua evaporatore: 7°C / 12°C	Condensatore acqua: 30°C / 35°C
	Riscaldamento	Acqua evaporatore: 7°C / 12°C	Condensatore acqua: 40°C / 45°C
Unità fan coil	Raffreddamento	Temperatura ambiente: 27°C / 19°C	
	(alla velocità massima)	Temperatura acqua in entrata: 7°C / 20°C	
	Riscaldamento	Temperatura ambiente: 20°C	
	(alla velocità massima)	Temperatura acqua in entrata: 50°C (2 tubi) • 70°C (4 tubi)	



ISO 9001: Daikin Europe N.V. è certificata LRQA per il proprio sistema di controllo della qualità, secondo lo standard ISO9001. Lo standard ISO9001 è relativo alle procedure di controllo qualità sulla progettazione, sviluppo, fabbricazione ed assistenza dei prodotti.



ISO 14001: Daikin Europe N.V. è certificata ISO14001, che assicura un efficace sistema di gestione ambientale in grado di proteggere la salute delle persone e dell'ambiente dall'impatto potenziale dovuto alle proprie attività, prodotti e servizi.



Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso